



АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**Шлифовальные
и отрезные круги**

Содержание



4 Зачистные круги для УШМ



19 Фибровые круги для УШМ



25 Отрезные круги для УШМ



36 Отрезные круги для стационарных станков



41 Круги лепестковые торцевые



54 Инструменты из крупнопористого нетканого волокна



59 Дополнительные принадлежности

Шлифовальные и отрезные круги – одни из самых востребованных инструментов в металлообработке. Их широко применяют для шлифовки и резки заготовок, готовых изделий из стали, чугуна или сплавов цветных металлов.

В ассортименте ООО ПП «Абразивные материалы» представлены как уже давно зарекомендовавшие себя круги PFERD и VSM, так и инструменты, выпускаемые под собственными ТМ ABRAforce и DEBEVER.

Круги изготовлены из высококачественных материалов с применением современных технологий, что делает их универсальными, долговечными и адаптированными для широкого применения в промышленных условиях и в частных мастерских.

В каталоге собраны лучшие позиции, которые прошли многочисленные тесты и испытания в условиях производств, что позволяет нам рекомендовать их нашим клиентам.

DEBEVER
INDUSTRIE TECHNIK

 **PFERD**

abraFORCE

 **VSM**





Зачистные круги для УШМ

Зачистные круги являются универсальным инструментом. Одинаково успешно справляются со шлифованием сварных швов, удалением ржавчины и окалины, устранением следов побежалости. Обеспечивают большой съём материала и агрессивное воздействие на поверхность. Главным отличием зачистных кругов от отрезных является усиленный слой абразивного полотна и наличие нескольких слоев армирующей сетки.

Зачистные круги состоят из абразивного зерна, связующей смолы и наполнителей, армирующей сетки, придающей прочность кругу. Армирующая сетка состоит из стекловолокна со специальным размером ячейки. Количество сеток и размер ячейки подбирается в зависимости от размера и типа диска. Сетка придает диску прочность и устойчивость к нагрузкам, способствует равномерному стачиванию кромки в процессе резания.





Универсальная линейка PSF

Универсальные инструменты линейки PSF для обработки самых распространенных материалов. Обеспечивают хорошие результаты обработки на фоне высокой экономичности.

Профессиональная линейка SG

Высокопроизводительные инструменты профессиональной линейки SG для любых видов обработки материалов. Обеспечивают наилучшие результаты работы на фоне максимальной экономичности.

Специальная линейка SGP

Инструменты специальной линейки SGP разработаны для решения особых задач, предназначены для работы с высокомоощным инструментом. Это самая высокопроизводительная линейка кругов PFERD.

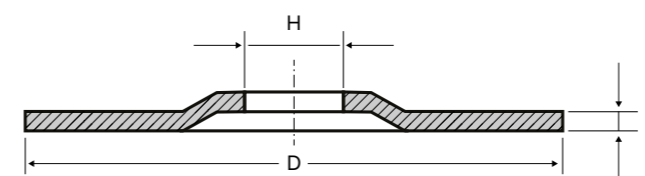


Зачистные круги

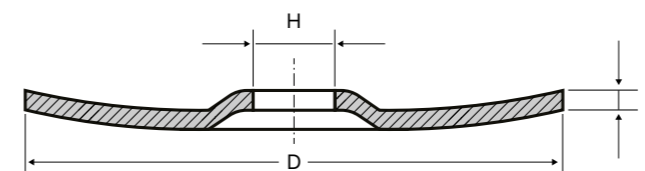
Зачистные круги DEBEVER относятся к категории универсальных. Разработаны для шлифования самых распространенных материалов. Обеспечивают постоянную производительность и агрессивность при работе.



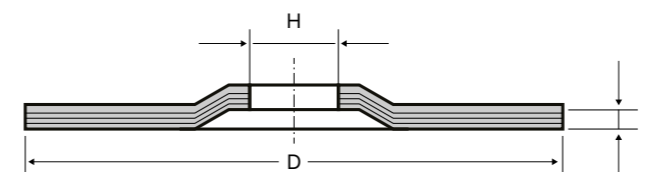
Формы зачистных кругов



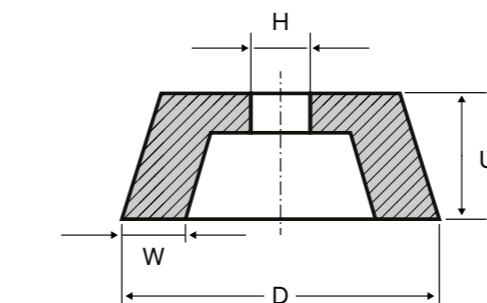
Тип 27 - исполнение с утопленным центром



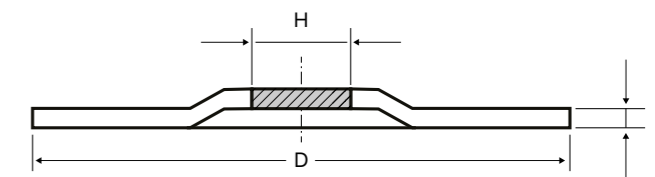
CC-GRIND-SOLID



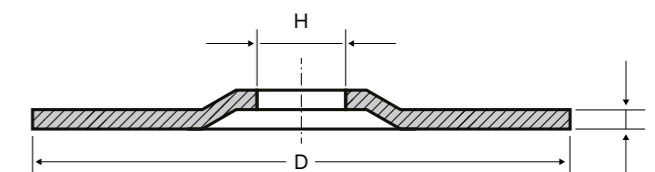
CC-GRIND-STRONG



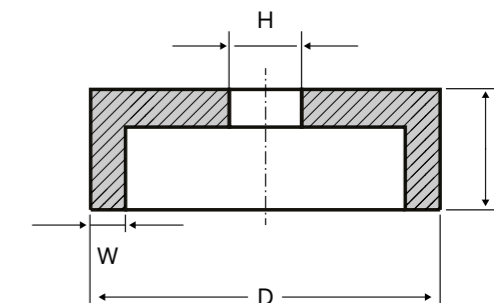
Тип 6 - коническая форма



Тип 27 - исполнение с утопленным центром, крепление X-LOCK



CC-GRIND-FLEX



Тип 11 - цилиндрическая форма

- ▶ D – диаметр круга
- ▶ U – высота круга
- ▶ H – диаметр посадочного отверстия
- ▶ W – ширина рабочей части

Зачистные круги по металлу



PFERD PSF STEEL / PFERD SG STEEL / DEBEVER



Круги для обработки стали и чугуна со специальным зерном оксида алюминия. Применяются при плоском шлифовании, обработке сварных и угловых швов, фасок, зачистке заусенцев. Могут использоваться на маломощных угловых шлифмашинах. Гарантируют мягкость шлифования, высокую абразивность даже при малом прижимном усилии.

D, мм	U, мм	H, мм	PFERD PSF STEEL, артикул	PFERD SG STEEL, артикул	DEBEVER, артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром						
70	6,3	10		62207626		21800
76	6,3	10		62208626		20200
100	4,1	16		62210426		15300
100	6,3	16	62010634	62210626		15300
115	4,1	22,2		62211436		13300
115	7,2	22,2	62011634	62211626		13300
125	4,1	22,2		62212426		12200
125	6,0	22,2			NWG12560228R, WG12560228R	12200
125	7,2	22,2	62012634	62212626		12200
150	4,1	22,2		69220473		10200
150	6	22,2			NWG15060228R, WG15060228R	10200
150	7,2	22,2	62015628	62215726		10200
180	4,1	22,2		62217426		8500
180	6	22,2			NWG18060228R, WG18060228R	8500
180	7,2	22,2	62017634	62217626		8500
180	8,3	22,2	62017834	62217826		8500
230	6,0	22,2			NWG23060228R, WG23060228R	6600
230	7,2	22,2	62023634	62223626		6600
230	8,3	22,2	62023834	62223826		6600

Тип 27 - исполнение с утопленным центром, крепление X-LOCK

115	7,2	22,2	62011115			13300
125	7,2	22,2	62011125			12200

PFERD ZIRKON SGP STEEL



Круги с циркониевым корундом для обработки стали. Обеспечивают максимальную производительность и долгий срок службы. Применяются при плоском шлифовании, обработке сварных и угловых швов, фасок, зачистке заусенцев.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
115	7,2	22,2	62211737	13300
125	7,2	22,2	62212737	12200
150	7,2	22,2	62215326	10200
180	7,2	22,2	62217737	8500
230	7,2	22,2	62223737	6600

Зачистные круги по металлу и нержавеющей стали



PFERD PSF STEELOX



Круги для обработки стали и нержавеющей стали (INOX) со специальным зерном оксида алюминия. Применяются при плоском шлифовании, обработке сварных и угловых швов, фасок, зачистке заусенцев. Могут использоваться на маломощных угловых шлифмашинах. Гарантируют мягкость шлифования, высокую абразивность даже при малом прижимном усилии.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
100	6,3	16	62010720	15300
115	4,1	22,2	62011531	13300
115	7,2	22,2	62011640	13300
125	4,1	22,2	69220531	12200
125	7,2	22,2	62012640	12200
150	4,1	22,2	62015520	10200
150	7,2	22,2	62015640	10200
180	4,1	22,2	62017950	8500
180	4,6	22,2	62017520	8500
180	7,2	22,2	62017640	8500
180	8,3	22,2	62017831	8500
230	7,2	22,2	62023640	6600
230	8,3	22,2	62023831	6600



PFERD WHISPER SGP STEELOX



Круги для обработки стали, нержавеющей стали (INOX) и снятия окалины. Отличаются повышенным уровнем гибкости, что в свою очередь снижает вибрацию и шум при работе в сравнении с другими кругами.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
115	7,4	22,2	62211848	13300
125	7,4	22,2	62212848	12200



PFERD CERAMIC SGP STEELOX



Высокопроизводительные, агрессивные круги с керамическим зерном для наиболее быстрой и эффективной обработки поверхности в сравнении с другими кругами.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
115	4,1	22,2	62100115	13300
115	7,2	22,2	62211300	13300
125	4,1	22,2	62100125	12200
125	7,2	22,2	62212300	12200
150	4,1	22,2	62100150	10200
150	7,2	22,2	69901759	10200
180	4,1	22,2	62100180	8500
180	7,2	22,2	62217300	8500
230	4,1	22,2	62100230	6600
230	7,2	22,2	62218300	6600

Зачистные круги по нержавеющей стали



PFERD SG INOX / DEBEVER

Круги со специальным зерном оксида алюминия для обработки высококачественной нержавеющей стали (INOX). Используются для быстрой обработки и мягкого, холодного шлифования углов, швов, фасок и заусенцев.



D, мм	U, мм	H, мм	PFERD, артикул	DEBEVER, артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром					
115	4,1	22,2	62211423		13300
115	7,2	22,2	62211623		13300
125	4,1	22,2	62212423		12200
125	5,2	22,2	62212523		12200
125	6	22,2		NWG125602289R, WG125602289R	12200
125	7,2	22,2	62212623		12200
150	7,2	22,2	62222730		10200
180	4,1	22,2	62217432		8500
180	7	22,2		NWG18070228RZ	8500
180	7,2	22,2	62217632		8500
180	8,3	22,2	62217832		8500
230	7,2	22,2	62223632		6600
230	8,3	22,2	62223832		6600

Зачистные круги по алюминию



PFERD SG ALU



Круги со специальным зерном оксида алюминия и карбидом кремния для обработки алюминия и других цветных металлов. Не забиваются при обработке мягких вязких материалов. Не содержат наполнителей, оставляющих нежелательный налет на обрабатываемой детали.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
115	7,2	22,2	62211622	13300
125	7,2	22,2	62212622	12200
150	7,2	22,2	62215717	10200
180	7,2	22,2	62217622	8500
230	7,2	22,2	62223700	6600

Зачистные круги для литейных цехов



PFERD SG CAST + ALU



Круги для грубой обработки серого высокопрочного чугуна, литейной корки с песчаными включениями и грубой поверхностью, алюминиевых твердых сплавов. Применяются на пневматических турбинных шлифмашинах и высокочастотных угловых шлифмашинах.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
180	7,2	22,2	62217681	8500
230	7,2	22,2	62223681	6600



PFERD SG CAST + STONE



Круги с карбидом кремния для обработки чугуна, литейной корки, бетона, твердых алюминиевых сплавов. Сочетают высокую эффективность с очень долгим сроком службы.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
115	7,2	22,2	62911625	13300
125	7,2	22,2	62912725	12200
180	7,2	22,2	62917625	8500
230	7,2	22,2	62914720	6600



PFERD ZIRKON SG CAST + STEEL



Высокопрочные круги с циркониевым корундом для обработки серого чугуна (GG/GJL, GGG/GJS) и стали в литейных цехах. Отличаются высоким сроком службы и износостойкостью.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
115	7,2	22,2	62211747	13300
125	7,2	22,2	62212747	12200
180	7,2	22,2	62217628	8500
180	8,3	22,2	62217837	8500
230	4,1	22,2	62218310	6600
230	5,2	22,2	62223527	6600
230	7,2	22,2	62223628	6600



PFERD ZIRKON SG CAST



Круги с зерном циркониевого корунда для обработки чугуна и литейной корки в литейных цехах и очистных отделениях. Отличаются высоким сроком службы и износостойкостью.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
180	7,2	22,2	62217738	8500
180	8,3	22,2	62217747	8500
230	7,2	22,2	62223738	6600
230	8,3	22,2	62223747	6600



PFERD CC-GRIND SOLID SG INOX



Зачистные круги линейки SG с керамическим зерном CO-COOL и охлаждающим эффектом для обработки нержавеющей стали. При работе демонстрируют значительное снижение вибрации и пылеобразования в сравнении с конкурентами. При плоском угле наклона рекомендуется использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND (стр. 60). Применяют только для обработки плоских поверхностей.

D, мм	U, мм	H, мм	PFERD CC-GRIND-SOLID SG INOX, артикул	Частота вращения, об/мин
115	3	22,2	64186115	13300
125	3	22,2	64186125	12200
180	3	22,2	64186180	8500

Зачистные круги специальной серии CC-GRIND



PFERD CC-GRIND SOLID SG STEEL



Круги с керамическим зерном CO-COOL и охлаждающим эффектом для работы по стали. Используются на операциях обработки плоских поверхностей и сварных швов, снятия фаски, удаления заусенцев. При плоском угле наклона рекомендуется использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND (стр. 60). Не подходят для периферийного шлифования.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
115	3	22,2	64185115	13300
125	3	22,2	64185125	12200
150	3	22,2	64185150	10200
180	3	22,2	64185180	8500



PFERD CC-GRIND SOLID SGP STEEL



Профессиональная линейка SGP с керамическим зерном VICTOGRAIN для обработки стали. Точная треугольная форма шлифовального зерна позволяет достичь рекордную скорость и производительность работы диска. Применяются для обработки плоской поверхности. Рекомендуется использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND (стр. 60).

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 27 - исполнение с утопленным центром				
100	3	16	64187100	15300
115	3	22,2	64187116	13300
125	3	22,2	64187126	12200
150	3	22,2	64187150	10200
180	3	22,2	64187180	8500

Зачистные круги специальной серии **CC-GRIND-FLEX**



PFERD CC-GRIND FLEX SG STEEL



Специальная серия SG с керамическим зерном и уникальным охлаждающим эффектом CO-COOL для обработки плоских поверхностей. Являются полугибкой альтернативой традиционным зачистным кругам. Созданы для обработки сварных швов. Максимально быстро обрабатывают поверхность за счет высокой агрессивности абразивного материала. При плоском угле наклона рекомендуется использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND (стр. 60). Не подходят для периферийного шлифования.

D, мм	U, мм	H, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	-------------	---------	--------------------------

Тип 27 - исполнение с утопленным центром

115	3	22,2	FINE (мелкое)	64187115	13300
115	3	22,2	COARSE (грубое)	64188115	13300
125	3	22,2	FINE (мелкое)	64187125	12200
125	3	22,2	COARSE (грубое)	64188125	12200



PFERD CC-GRIND FLEX SGP STEEL



Профессиональная линейка SGP с керамическим зерном особой треугольной формы VICTOGRAIN для максимально эффективной обработки стали. Круги разработаны для быстрой и агрессивной обработки стыковых сварных швов, снятия фасок и удаления заусенцев. Рекомендуется использовать с набором крепежных фланцев SFS CC-GRIND (стр. 60) для обработки плоских поверхностей.

D, мм	U, мм	H, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	-------------	---------	--------------------------

115	3	22,2	COARSE (грубое)	64188116	13300
125	3	22,2	COARSE (грубое)	64188126	12200

Зачистные круги специальной серии **CC-GRIND-STRONG**



PFERD CC-GRIND STRONG SG STEEL



Круги данной серии с керамическим зерном представляют собой промежуточный вариант между классическими зачистными кругами и современной альтернативой – CC-GRIND-SOLID. Обеспечивают ресурс втрое больше, чем круги серии CC-GRIND-SOLID SG STEEL за счет инновационной структуры в виде трех слоев абразивного материала (фибровых кругов), высвобождающихся один за другим при шлифовании. Применяются для плоского шлифования, обработки сварных швов, фасок, зачистки заусенцев.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	---------	--------------------------

Тип 27 - исполнение с утопленным центром

115	10	22,2	64181115	13300
125	10	22,2	64181125	12200

Зачистные чашки



SG STEELOX



Шлифовальный инструмент с оксидом алюминия для обработки изделий из стали и нержавеющей стали. Используется под небольшим наклоном для обработки сварных швов, фасок, зачистки заусенцев, плоского шлифования.

D, мм	U, мм	W, мм	H, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	-------	-------------	---------	--------------------------

Тип 6 - цилиндрическая форма

80	27	8	22,2	36	63417122	11900
80	27	8	22,2	80	63418702	11900

Тип 11 - кониченская форма

110	55	20	22,2	16	63418222	8600
110	55	20	22,2	24	63418224	8600
110	55	20	22,2	36	63418226	8600
125	51	25	M14	16	63418402	7600



SG CAST + STONE



Шлифовальный инструмент с оксидом алюминия для обработки изделий из чугуна, бетона, литейной корки, камня. Используется под небольшим наклоном для обработки фасок, зачистки заусенцев, плоского шлифования.

D, мм	U, мм	W, мм	H, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 6 - цилиндрическая форма						
80	27	8	22,2	80	63588122	11900
Тип 11 - коническая форма						
110	55	20	22,2	16	63518222	8600
110	55	20	22,2	24	63518224	8600
110	55	20	22,2	36	63538222	8600
110	55	20	22,2	60	63518424	8600



**Фибровые круги
для УШМ**



Фибровые круги — гибкий шлифовальный инструмент, предназначенный для грубой черновой обработки металла: зачистки сварных швов, шлифования поверхностей, обработки кромок и других работ, требующих большого съема материала. Фибровая основа имеет высокое сопротивление на разрыв и низкий коэффициент растяжения, что позволяет работать данным инструментом в условиях высокой нагрузки.

Агрессивные и производительные самозатачивающиеся керамические или циркониевые зерна отличаются высокой эффективностью и долгим сроком службы.

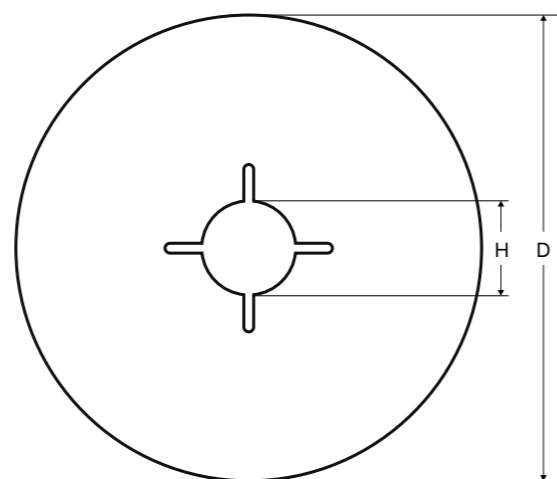
Структура фибрового круга

Основа круга состоит из нескольких слоев. Ее изготавливают из вулканизированной фибры, которую получают при обработке целлюлозы цинком. Этот материал обладает одновременно прочностью и гибкостью. На основу наносят слой фенольной смолы, поверх которой напыляют абразив. Фибровая основа обладает очень высоким сопротивлением на разрыв и низким коэффициентом растяжения.

Рекомендации по применению

- ▶ Фибровые круги используются согласно ISO 15636 с опорными тарелками (стр. 61) на угловых шлифовальных машинах.

- ▶ Н - посадочное отверстие
- ▶ D - диаметр круга



Фибровые диски для УШМ



Фибровые круги с оксидом алюминия

Универсальные круги для операций грубого и тонкого шлифования в промышленном и ремесленном производстве.



D, мм	H, мм	Зернистость	VSM KF708, артикул	PFERD, артикул	Частота вращения, об/мин
125	22	24	799322	64102125	12200
125	22	36	788166	64103125	12200
125	22	40	799339	-	12200
125	22	50	799364	64105125	12200
125	22	60	799366	64106125	12200
125	22	80	788170	64108125	12200
125	22	100	799324	64110125	12200
125	22	120	799373	64112125	12200
150	22	36	-	64103155	10200
150	22	60	-	64106155	10200
150	22	80	-	64108155	10200
180	22	16	799374	64101175	8500
180	22	24	799388	64102175	8500
180	22	36	799425	64103175	8500
180	22	40	799428	-	8500
180	22	50	799429	64105175	8500
180	22	60	799440	64106175	8500
180	22	80	799441	64108175	8500
180	22	100	799442	64110175	8500
180	22	120	799444	64112175	8500
235	22	24	710558	-	6600
235	22	36	727879	-	6600
235	22	40	710578	-	6600
235	22	50	738461	-	6600
235	22	60	727881	-	6600



Фибровые круги с циркониевым корундом



Круги с самозатачивающимся зерном для обработки стали, легированной стали, чугуна, цветных металлов (меди, бронзы). Активные шлифовальные добавки предназначены для обработки краев и поверхностей с большим съемом материала.

D, мм	H, мм	Зернистость	VSM ZF713, артикул	Частота вращения, об/мин
125	22	24	799708	12200
125	22	36	728403	12200
125	22	40	799710	12200
125	22	50	799711	12200
125	22	60	728406	12200
125	22	80	728407	12200
125	22	120	799715	12200
180	22	24	750844	8500
180	22	36	750845	8500
180	22	40	799716	8500
180	22	60	776790	8500
180	22	80	750846	8500

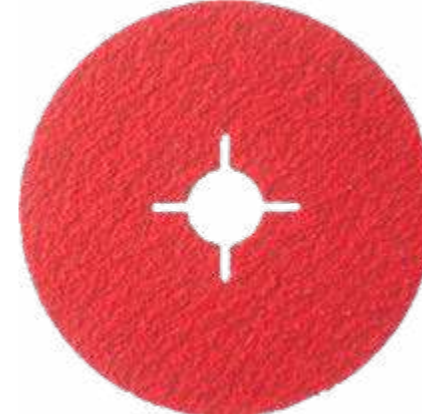


Фибровые круги с керамическим зерном и стеаратовым покрытием



Фибровые круги для обработки алюминия и других цветных металлов. Абразив имеет полуоткрытую насыпку, что способствует самозатачиванию зерна. Дополнительное покрытие STEARATE Plus значительно снижает налипание стружки и засаливание абразива в процессе шлифования.

D, мм	H, мм	Зернистость	VSM XF733, артикул	PFERD, артикул	Частота вращения, об/мин
125	22	24	700246	-	12200
125	22	36	787594	64281236	12200
125	22	60	787599	64281260	12200
125	22	80	787600	64281280	12200
180	22	24	787601	-	8500
180	22	36	787602	64281836	8500
180	22	60	787609	64281860	8500
180	22	80	787611	64281880	8500

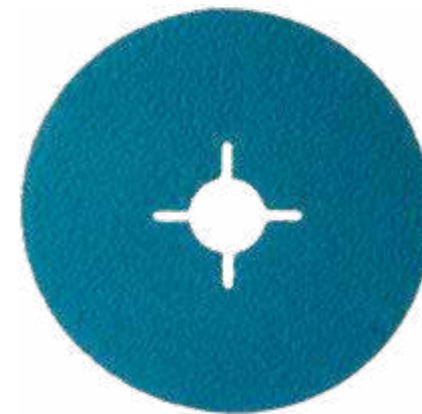


Фибровые круги с керамическим зерном



Инструмент с самозатачивающимся керамическим зерном обеспечивает эффективное шлифование с высоким объемом снятия материала. Круги предназначены для обработки хромистой и хромоникелевой стали, высоколегированной стали, сплавов на основе никеля, титана, меди, бронзы.

D, мм	H, мм	Зернистость	VSM XF870, артикул	VSM XF885, артикул	Частота вращения, об/мин
115	22	40	-	795238	13300
115	22	60	-	795240	13300
125	22	20	-	795247	12200
125	22	24	737051	795248	12200
125	22	36	731262	795249	12200
125	22	40	731263	795250	12200
125	22	50	731264	795251	12200
125	22	60	731267	795252	12200
125	22	80	731268	795253	12200
125	22	100	737050	795255	12200
125	22	120	731270	795258	12200
180	22	20	-	795259	8500
180	22	24	737053	795260	8500
180	22	36	731273	795261	8500
180	22	40	731274	795263	8500
180	22	50	-	795264	8500
180	22	60	731276	795266	8500
180	22	80	731277	795267	8500
180	22	100	-	795268	8500
180	22	120	-	795269	8500



Фибровые круги с керамическим зерном ACTIROX



Фибровые круги с керамическим зерном правильной геометрической формы обеспечивают максимальный съем при обработке специальных сплавов и нержавеющей стали. Быстрое резание и продолжительный срок службы существенно увеличивает производительность. Дополнительное покрытие TOP SIZE снижает температуру в зоне шлифования.

D, мм	H, мм	Зернистость	VSM AF799, артикул	VSM AF890, артикул	Частота вращения, об/мин
125	22	36	787863	709158	12200
125	22	60	758485	758555	12200
125	22	80	758496	758599	12200
180	22	36	787864	709159	8500
180	22	60	758486	758556	8500
180	22	80	758501	758601	8500

Круги для УШМ на липучке Velcro



Круги с керамическим зерном



Инструмент для агрессивного шлифования и снятия большого объема материала. Подходит для хромистой и хромоникелевой стали, высоколегированной стали, сплавов на основе никеля, титана, меди, бронзы. Рекомендуется использовать с опорными тарелками для дисков на липучке Velcro (стр. 60).

D, мм	Зернистость	VSM XK760K, артикул	VSM XK870K, артикул	Частота вращения, об/мин
125	40	718473	-	4600
125	60	701252	748295	4600
125	80	777090	748299	4600
125	120	-	745161	4600



Круги с керамическим компак-зерном



Инструмент длительного срока службы. Самозатачивающиеся зерна обеспечивают равномерное снятие материала и однородную обработку поверхностей. Круги подходят для нелегированной, низко- и высоколегированной стали. Рекомендуется использовать с опорными тарелками для дисков на липучке Velcro (стр. 60).

D, мм	Зернистость	VSM KK772K, артикул	Частота вращения, об/мин
125	120	708641	4600
125	180	708648	4600
125	240	708651	4600
125	320	708654	4600
125	400	708672	4600
125	600	708676	4600
125	800	708682	4600
125	1000	708702	4600
125	1200	708703	4600
150	120	702525	4200



**Отрезные круги
для УШМ**

Отрезные круги являются одними из самых распространенных и часто используемых инструментов в металлообработке. Широкий ассортимент позволяет подобрать отрезной круг нужных размеров и характеристик как для работы на УШМ, так и для применения на стационарных отрезных машинах. Мы предлагаем отрезные круги по металлу и нержавеющей стали диаметром от 76 до 405 мм.

Структура отрезного круга

Отрезные круги состоят из абразивного зерна, связующей смолы с наполнителями, армирующей сетки. От качества и пропорций компонентов зависит эффективность и надежность инструмента. Армирующая сетка представляет собой стекловолокно со специальным размером ячейки. Количество сеток и размер ячейки подбирается в зависимости от размера и типа диска. Сетка придает диску прочность и устойчивость к нагрузке, позволяет диску равномерно стачиваться в процессе резания.



Универсальная линейка PSF

Универсальные инструменты линейки PSF для обработки самых распространенных материалов. Обеспечивают хорошие результаты обработки на фоне высокой экономичности.

Профессиональная линейка SG

Высокопроизводительные инструменты профессиональной линейки SG для любых видов обработки материалов. Обеспечивают наилучшие результаты работы на фоне максимальной экономичности.

Специальная линейка SGP

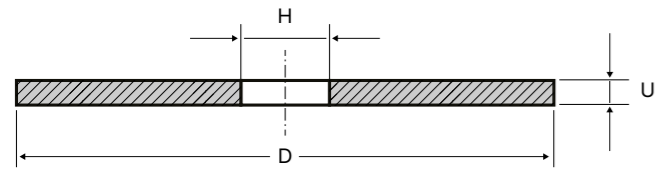
Инструменты специальной линейки SGP разработаны для решения особых задач, предназначены для работы с высокомоощным инструментом. Это самая высокопроизводительная линейка кругов PFERD.



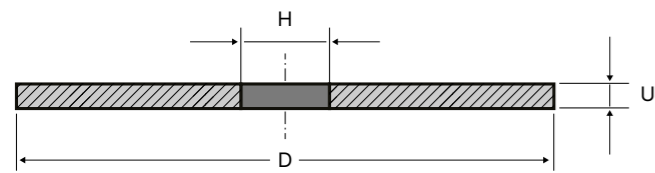
Отрезныеые круги DEBEVER

Отрезные круги DEBEVER относятся к категории универсальных. Разработаны для работ по металлу и нержавеющей стали. Обеспечивают постоянную производительность и агрессивность при работе.

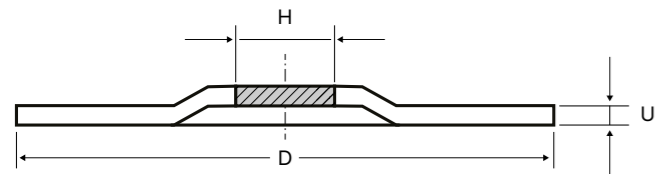
Формы отрезных кругов



Тип 41 - прямое исполнение

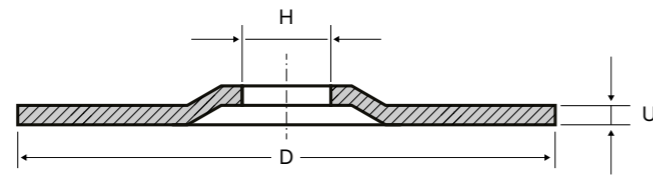


Тип 41 - прямое исполнение, крепление X-LOCK



Тип 42 - исполнение с утопленным центром, крепление X-LOCK

- ▶ D – диаметр круга
- ▶ U – высота круга
- ▶ H – диаметр посадочного отверстия



Тип 42 - исполнение с утопленным центром

Отрезные круги по металлу



PFERD PSF STEEL / PFERD SG STEEL / DEBEVER

Отрезные круги для стали с высокопроизводительным оксидом алюминия для резки жести, профиля и цельного материала, а также подготовки проломов. Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.



D, мм	U, мм	H, мм	PFERD PSF STEEL, артикул	PFERD SG STEEL, артикул	DEBEVER, артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 41 - прямое исполнение						
75	1	10			NWC07610108S	20100
100	2,4	16	61741116	61340116		15300
105	1	16	69121029			14500
115	1	22,2	61730010	61340382		13300
115	1,6	22,2	61730021	61330122	WC11516229S	13300
115	2,4	22,2	61730026	61340222		13300
125	1	22,2	61719010	61341082	NWC12510229S, PWC12510229S	12200
125	1,2	22,2			NWC12512229S, PWC12512229S	12200
125	1,6	22,2	61719021	61331122	NWC12516229S	12200
125	2	22,2			NWC12520229S, WC12520229S	12200
125	2,4	22,2	61719026	61321222		12200
125	2,5	22,2			NWC12525229S, WC12525229S	12200
125	3	22,2			WC12530229S	12200
150	1,6	22,2	61721221	61323106	NWC15016229S	10200
150	3	22,2		61322222	NWC15030229S	10200
180	1,6	22,2	61719121	61326122	NWC18016229S	8500
180	2	22,2			NWC18020229S	8500
180	2,9	22,2		61326322		8500
180	3	22,2	61726222		NWC18030229S	8500
180	3,2	22,2		61326222		8500
230	1,6	22,2			NWC23016229S	6600
230	1,8	22,2			NWC23018229S	6600
230	1,9	22,2	61728231	61328131		6600

D, мм	U, мм	H, мм	PFERD PSF STEEL, артикул	PFERD SG STEEL, артикул	DEBEVER, артикул	Частота вращения, об/мин
230	2	22,2			NWC23020229S, WC23020229S	6600
230	2,5	22,2			NWC23025229S, WC23025229S	6600
230	2,9	22,2		61328322		6600
230	3	22,2	61728222			6600
230	3,2	22,2		61328222		6600

Тип 42 - исполнение с утопленным центром

100	2,4	16	61739116	61339116		15300
115	2,4	22,2	61740122	61340122		13300
115	3,2	22,2	61740126	61340132		13300
125	2,4	22,2	61720222	61320222		12200
125	3,2	22,2	61720226	61320232		12200
150	3	22,2		61323122		10200
180	2,9	22,2		61323322		8500
180	3	22,2	61723222			8500
180	3,2	22,2		61323222		8500
230	2,9	22,2		61324322		6600
230	3	22,2	61724222			6600
230	3,2	22,2		61324222		6600



PFERD CERAMIC SGP STEEL



Специальные отрезные круги с керамическим зерном для обработки стали с исключительной производительностью резки и сроком службы. Оптимальны для обработки стальных заготовок в том числе с большим поперечным сечением.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 41 - прямое исполнение				
100	1,3	16	61301013	15300
115	1	22,2	61301510	13300
115	1,6	22,2	61301516	13300
125	1	22,2	61312510	12200
125	1,6	22,2	61312516	12200
125	2	22,2	61312520	12200
150	1,6	22,2	61315016	10200
180	1,6	22,2	61318016	8500
180	2,5	22,2	61318025	8500
230	1,9	22,2	61323019	6600
230	2,5	22,2	61323025	6600

Тип 42 - исполнение с утопленным центром

115	1,6	22,2	61300115	13300
125	1,6	22,2	61300125	12200

Отрезные круги по металлу и нержавеющей стали



PFERD PSF STEELOX / PFERD SG STEELOX / DEBEVER



Круги для обработки стали и высококачественной стали (INOX). Используются для резки жести, профиля и цельного материала, подготовки проломов.

D, мм	U, мм	H, мм	PFERD PSF STEELOX, артикул	PFERD SG STEELOX, артикул	PFERD SGP, артикул	DEBEVER, артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 41 - прямое исполнение							
76	0,8	10	65508109				20100
76	1	10	65508100				20100
105	0,8	16			61330008		14500
105	1	16	61741105	69121043	61330012		14500
115	0,8	22,2			61340394		13300
115	1	22,2	61730100	61340412	61330421		13300
115	1,6	22,2	61730121	61340422	61330420		13300
115	2,2				61330422		13300
115	2,4	22,2	61730122	61340432			13300
125	0,8	22,2			61341094		12200
125	1	22,2	61721100	61341112	61331421	WC12510228S	12200
125	1,6	22,2	61721121	61341122	61331420	WC12516228S	12200
125	2	22,2	69120850	61320120			12200
125	2,2	22,2			61331622		12200
125	2,4	22,2	61721122	61331432			12200
150	1,6	22,2	61724121	61342122	61342164		10200
150	2	22,2		61342400			10200
150	2,5	22,2		61100150	61342225		10200
180	1,6	22,2	61726121	61326410	61343122	WC18016228S	8500
180	2	22,2		69901412			8500
180	2,5	22,2	61726122	61326422			8500
230	1,9	22,2	61728131	61328430	61328702		6600
230	2	22,2	69901410	61328400			6600

D, мм	U, мм	H, мм	PFERD PSF STEELOX, артикул	PFERD SG STEELOX, артикул	PFERD SGP, артикул	DEBEVER, артикул	Частота вращения, об/мин
230	2,3	22,2			61328712		6600
230	2,5	22,2	61728122	61328422			6600
230	2,8	22,2			61328722		6600
230	3,2	22,2		61328432			6600

Тип 41 - прямое исполнение, крепление X-LOCK

115	1	22,2	61730101				13300
115	1,6	22,2	61730124				13300
125	1	22,2	61721101	61341113			12200
125	1,6	22,2	61721124	61341123			12200

Тип 42 - исполнение с утопленным центром

100	2,4	16	61739326				15300
115	2,4	22,2	61740326	61340123			13300
115	3,2	22,2		61332432			13300
125	2,4	22,2	61720326	61341222			12200
125	3,2	22,2		61333432			12200
180	2,5	22,2	61726326	61323223			8500
230	2,5	22,2	61728326	61324223			6600

Тип 42 - исполнение с утопленным центром, крепление X-LOCK

125	2,4	22,2	61740125	61340125			12200
-----	-----	------	----------	----------	--	--	-------



PFERD SG STEELOX



Универсальные отрезные круги с высокой производительностью резки и максимальным сроком службы. Применяются на прямых шлифмашинах. Обеспечивают оптимальный доступ к труднодоступным местам. Используются с зажимными стержнями для малых шлифовально-отрезных кругов (стр. 62).

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	---------	--------------------------

Тип 41 - прямое исполнение

30	1	6	65503010	51000
30	1,4	6	65503020	51000
40	1	6	65504010	38200
40	2	6	65504020	38200
50	0,8	6	65505008	30600
50	1	6	65505000	30600
50	1,4	6	65505010	30600
50	2	6	65505020	30600
50	3	6	65505030	30600
65	0,8	6	65506009	23500
65	0,8	10	65506008	23500
65	1	6	65506001	23500
65	1	10	65506000	23500
65	1,4	10	65506011	23500
65	2	10	65506021	23500
65	3	10	65506031	23500
70	1	10	65507001	21800
70	1,4	10	65507011	21800
70	2	10	65507021	21800
70	3	10	65507031	21800
76	0,8	6	65508008	20100
76	0,8	10	65508009	20100
76	1	6	65508001	20100
76	1	10	65508000	20100
76	1,4	10	65508011	20100
76	2	10	65508021	20100
76	3	10	65508031	20100



PFERD DUODISC



Комбинированные круги с зерном оксида алюминия для стали, в том числе высококачественной (INOX). Обеспечивают высокую производительность резки и долгий срок службы.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	---------	--------------------------

Тип 41 - прямое исполнение

76	1,4	10	62007614	20100
----	-----	----	----------	-------

Тип 27 - исполнение с утопленным центром

100	1,9	16	62010630	15300
100	2,8	16	62010632	15300
115	1,9	22,2	62011630	13300
115	2,8	22,2	62011620	13300
125	1,9	22,2	62012630	12200
125	2,8	22,2	62012620	12200
150	3,5	22,2	62015420	10200
180	3,5	22,2	62017420	8500

Отрезные круги по нержавеющей стали



PFERD SG INOX, DEBEVER

Отрезные круги с оксидом алюминия для высококачественной нержавеющей стали (INOX) обладают высокой производительностью резки и максимальным сроком службы. Оптимальны для резки жести, профиля и цельного материала, подготовки проломов.



D, мм	U, мм	H, мм	PFERD SG INOX, артикул	DEBEVER, артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	------------------------	------------------	--------------------------

Тип 41 - прямое исполнение

105	1	16	61315113		14500
115	0,8	22,2	61340396		13300
115	1	22,2	61340416		13300
115	1,6	22,2	61340424		13300
125	0,8	22,2	61341096		12200
125	1	22,2	61341116	NWC12510228S	12200
125	1,2	22,2		NWC12512228S	12200
125	1,6	22,2	61341124	NWC12516228S	12200
125	2	22,2		NWC12520228S	12200
150	1,6	22,2	61342124		10200
180	1,6	22,2	61326124		8500
180	2,5	22,2	61326423		8500
230	1,9	22,2	61328124		6600
230	2	22,2		NWC23020228S	6600
230	2,5	22,2	61328423	NWC23025228S	6600

Тип 42 - исполнение с утопленным центром

115	2,4	22,2	61340124		13300
125	2,4	22,2	61341223		12200
180	2,5	22,2	61323224		8500
230	2,5	22,2	61324224		6600

Отрезные круги по алюминию и цветным металлам



PFERD PSF ALU + STONE



Высокопроизводительные отрезные круги с карбидом кремния для резки цветных металлов и минеральных веществ: алюминия, титана, камня, бетона, керамической плитки, реактопластов, дюропластов (GFK, CFK), чугуна.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	---------	--------------------------

Тип 41 - прямое исполнение

115	1	22,2	61818010	13300
115	1,6	22,2	61818021	13300
125	1	22,2	61819010	12200
125	1,6	22,2	61819021	12200
180	3,2	22,2	61826222	8500
230	3,2	22,2	61828222	6600

Тип 42 - исполнение с утопленным центром

115	2,4	22,2	61830122	13300
125	2,4	22,2	61820222	12200
150	3	22,2	61823326	10200
180	3,2	22,2	61823222	8500
230	3,2	22,2	61824222	6600

PFERD SG ALU



Отрезные круги профессиональной линейки SG для алюминия и других цветных металлов. Специальная смесь абразивных материалов и технология связки предотвращают забивание отрезного круга даже при обработке мягкого алюминия. Не содержат наполнителей, оставляющих нежелательный налет на обрабатываемой детали.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	---------	--------------------------

Тип 41 - прямое исполнение

105	1	16	61339430	14500
115	1	22,2	61340415	13300
115	1,6	22,2	61340425	13300
115	2,4	22,2	61340550	13300
125	1	22,2	61341115	12200
125	1,6	22,2	61341225	12200
125	2,4	22,2	61331550	12200
150	1,6	22,2	61323116	10200
180	1,6	22,2	61326119	8500
180	2,9	22,2	61326323	8500
230	1,9	22,2	61328119	6600
230	2,9	22,2	61328323	6600

Тип 42 - исполнение с утопленным центром

115	2,4	22,2	61340312	13300
125	2,4	22,2	61320822	12200
180	2,9	22,2	61323323	8500
230	2,9	22,2	61324323	6600



Отрезные круги для стационарных станков

Отрезные круги для стационарных станков

Данный тип инструмента используется на стационарных машинах для всех типов стали и литья, сплавов цветных металлов, специальных сплавов, таких как сплавы на основе никеля и титана, а также материалов, трудно поддающихся или не поддающихся распилу и кислородной резке.

Благодаря гладкости и чистоте поверхности после холодной резки чистовая обработка не нужна. Обеспечивают короткое время резки независимо от материала. Существенно снижают образование заусенцев при горячей резке по сравнению с горячим пилением. Уровень шума ниже, чем при горячем пилении.

Виды резки

В зависимости от температуры материала разрезаемых заготовок различают холодную, теплую и горячую резку.

Рабочие параметры	Холодная резка	Теплая резка	Горячая резка
Температура материала, T	до 100 °C	от 100 °C до 600 °C	от 600 °C до >1000 °C
Окружная скорость, Vs*	от 80 м/с до 100 м/с	от 80 м/с до 100 м/с	от 80 м/с до 100 м/с
Удельная производительность резки, Z	4-15 см ² /с	8-20 см ² /с	15-35 см ² /с

* Соблюдайте значения максимально допустимой рабочей скорости отрезного круга.

Сферы применения:

- ▶ Прокатные станы
- ▶ Литейные цеха
- ▶ Машиностроение
- ▶ Возведение стальных конструкций
- ▶ Техническое обслуживание рельсов
- ▶ Кузнечные цехи и адьюстажи
- ▶ Лаборатории

Отрезные круги по металлу



PSF CHOP STEEL / SG CHOP STEEL / DEBEVER



Круги с высокой концентрацией оксида алюминия и одним армирующим слоем. Обладают высокой режущей способностью. Применяются для агрессивной резки с незначительным образованием заусенцев.

D, мм	U, мм	H, мм	PFERD PSF CHOP STEEL, артикул	PFERD SG CHOP STEEL, артикул	DEBEVER, артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 41 - прямое исполнение						
300	2,8	25,4	66323074	66323070		5100
300	2,8	32		66323071		5100
350	2,8	25,4	66323574	66323570		4400
350	2,8	32		66323571		4400
355	3,5	25,4			NWC355352549P	4400
355	3,5	32			NWC35535329P	4400
400	3,5	32			NWC40035329P	3800
400	3,8	25,4	66324095	66324093		3800
400	3,8	32		66324094		3800
400	4	32			NWC40540329P, WC40040329S	3800

Отрезные круги по металлу и нержавеющей стали



PFERD PSF CHOP STEELOX / PFERD SG CHOP STEELOX / DEBEVER



Круги с высокой концентрацией абразива и одним армирующим слоем. Обладают очень высокой режущей способностью. Применяются для агрессивной резки стали и высококачественной стали (INOX) с незначительным образованием заусенцев.

D, мм	U, мм	H, мм	PFERD PSF CHOP STEELOX, артикул	PFERD SG CHOP STEELOX, артикул	DEBEVER, артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 41 - прямое исполнение						
300	2,8	25,4	66323075	66323052		5100
300	3	32			WC30030328S	5100
350	2,8	25,4	66323575	66323572		4400
400	3,8	25,4	66324096	66324091		3800



PFERD SG LAB STEEL



Отрезные круги с одним армирующим слоем. Обладают очень высокой режущей способностью. Применяются для резки стали и чугуна. Эффективны при выполнении прецизионных резов и быстрой резки лабораторных образцов.

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 41 - прямое исполнение				
250	2	32	66300060	6100
300	2	32	66300100	5100
350	2,5	32	66300130	4400
400	3	32	66300150	3800



PFERD SG LAB HD STEELOX



Отрезные круги с двумя наружными армирующими слоями. Обладают очень высокой режущей способностью. Применяются для резки стали и высококачественной стали (INOX), а также для резки, требующей высокой стабильности. Эффективны при выполнении прецизионных резов и быстрой резки образцов

D, мм	U, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Тип 41 - прямое исполнение				
150	1	22,2	66300010	10200
230	1,5	22,2	66300030	6600



**Круги
лепестковые
торцевые**

Круги лепестковые торцевые (КЛТ) предназначены для использования на угловых шлифовальных машинах для качественного предварительного, промежуточного и конечного шлифования, а также зачистки сварных швов, снятия фаски, удаления заусенцев.

Структура лепесткового торцевого круга

КЛТ состоят из абразивных лепестков, равномерно прикрепленных к твердой фиброглассовой (пластиковой) основе. Лепестки могут отличаться типом абразивного зерна (оксид алюминия, цирконат алюминия), размером абразивного зерна и основой, на которую нанесен абразив (бумага, ткань). С помощью специального клея лепестки крепятся к твердой тарельчатой основе. В центре оправки установлена втулка с посадочным отверстием 22.23 мм.



Универсальная линейка PSF

Универсальные инструменты линейки PSF для обработки самых распространенных материалов. Обеспечивают хорошие результаты обработки на фоне высокой экономичности.

Профессиональная линейка SG

Высокопроизводительные инструменты профессиональной линейки SG для любых видов обработки материалов. Обеспечивают наилучшие результаты работы на фоне максимальной экономичности.

Специальная линейка SGP

Инструменты специальной линейки SGP разработаны для решения особых задач, предназначены для работы с высокопроизводительным инструментом. Это самая высокопроизводительная линейка кругов PFERD.



Лепестковые торцевые круги DEBEVER

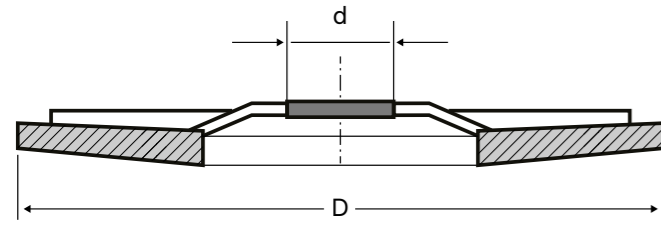
Универсальные лепестковые торцевые круги с оксидом алюминия AO, циркониевым корундом SIC, керамическим зерном CER как для грубой обработки поверхностей, так и для финишной.



Лепестковые торцевые круги ABRAforce

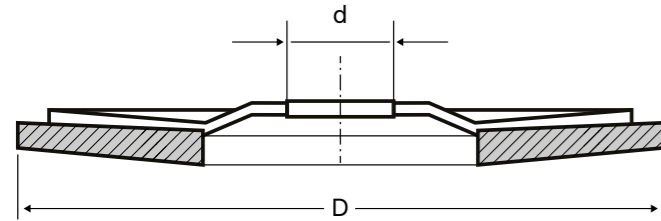
Универсальная серия лепестковых шлифовальных кругов с оксидом алюминия AO, циркониевым корундом SIC, керамическим зерном CER для широкого применения. Подходят для обработки различных поверхностей: металла, дерева, композитов и т.д.

Формы лепестковых кругов



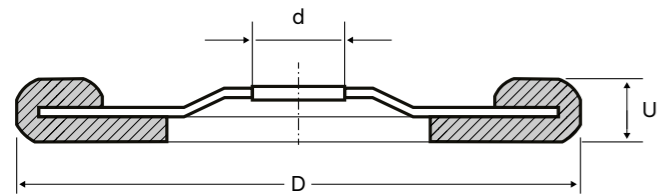
Коническая (Conical), крепление X-LOCK

Наиболее популярный тип формы КЛТ. Позволяет значительно увеличить скорость съема материала за единицу времени. Идеально подходит для обработки кромок и сварных швов.



Коническая (Conical)

Наиболее популярный тип формы КЛТ. Позволяет значительно увеличить скорость съема материала за единицу времени. Идеально подходит для обработки кромок и сварных швов.



Радиальная (Radial)

Уникальная система расположения лепестков, позволяющая обрабатывать угловые соединения.

- ▶ D – диаметр круга
- ▶ U – высота круга
- ▶ d – диаметр посадочного отверстия

Оксид алюминия



PFERD A PSF STEELOX / PFERD A SG STEELOX / DEBEVER / ABRAforce Brown



Лепестковые шлифовальные круги с оксидом алюминия для плоского шлифования и обработки сварных швов. Универсальный инструмент для работы со сталью и нержавеющей сталью.

D, мм	d, мм	Зернистость	PFERD A PSF STEELOX, артикул	PFERD A SG STEELOX, артикул	DEBEVER, артикул	ABRAforce Brown, артикул	Частота вращения, об/мин
Плоская форма (Flat)							
100	16	40		67604100			15300
100	16	60		67606100			15300
100	16	80		67608100			15300
100	16	120		67612100			15300
115	22	36				AFBR115AO03658F	13300
115	22	40	67644115	67604115		AFBR115AO04058F	13300
115	22	60	67646115	67606115		AFBR115AO06058F	13300
115	22	80	67648115	67608115		AFBR115AO08058F	13300
115	22	100				AFBR115AO10058F	13300
115	22	120	67649115	67612115		AFBR115AO12058F	13300
125	22	36				AFBR125AO03658F	12200
125	22	40	67644125	67604125	FD125AO40	AFBR125AO04058F	12200
125	22	60	67646125	67606125	FD125AO60	AFBR125AO06058F	12200
125	22	80	67648125	67608125	FD125AO80	AFBR125AO08058F	12200
125	22	100				AFBR125AO10058F	12200
125	22	120	67649125	67612125		AFBR125AO12058F	12200
150	22	36				AFBR150AO03658F	10200
150	22	40				AFBR150AO04058F	10200
150	22	60				AFBR150AO06058F	10200
150	22	80				AFBR150AO08058F	10200
150	22	100				AFBR150AO10058F	10200

D, мм	d, мм	Зернистость	PFERD A PSF STEELOX, артикул	PFERD A SG STEELOX, артикул	DEBEVER, артикул	ABRAforce Brown, артикул	Частота вращения, об/мин
150	22	120				AFBR150AO12058F	10200
180	22	36				AFBR180AO03658F	8500
180	22	40	67644185	67604185		AFBR180AO04058F	8500
180	22	60		67606185		AFBR180AO06058F	8500
180	22	80		67608185		AFBR180AO08058F	8500
180	22	100		67612185		AFBR180AO10058F	8500
180	22	120		67612185		AFBR180AO12058F	8500

Коническая форма (Conical)

115	22	36				AFBR115AO03658C	13300
115	22	40	67744115	67704115		AFBR115AO04058C	13300
115	22	60	67746115	67706115		AFBR115AO06058C	13300
115	22	80	67748115	67708115		AFBR115AO08058C	13300
115	22	100				AFBR115AO10058C	13300
115	22	120	67749115	67712115		AFBR115AO12058C	13300
125	22	36			FDC125AO36	AFBR125AO03658C	12200
125	22	40	67744125	67704125	FDC125AO40	AFBR125AO04058C	12200
125	22	60	67746125	67706125	FDC125AO60	AFBR125AO06058C	12200
125	22	80	67748125	67708125	FDC125AO80	AFBR125AO08058C	12200
125	22	100				AFBR125AO10058C	12200
125	22	120	67749125	67712125		AFBR125AO12058C	12200
150	22	36				AFBR150AO03658C	10200
150	22	40				AFBR150AO04058C	10200
150	22	60				AFBR150AO06058C	10200
150	22	80				AFBR150AO08058C	10200
150	22	100				AFBR150AO10058C	10200
150	22	120				AFBR150AO12058C	10200
180	22	36				AFBR180AO03658C	8500
180	22	40	67744185	67704185		AFBR180AO04058C	8500
180	22	60	67746185	67706185		AFBR180AO06058C	8500
180	22	80		67708185		AFBR180AO08058C	8500
180	22	100				AFBR180AO10058C	8500
180	22	120		67712185		AFBR180AO12058C	8500

Циркониевый корунд



PFERD Z PSF STEELOX / PFERD Z SG POWER STEELOX / DEBEVER / ABRAforce Blue

Лепестковые шлифовальные круги с зерном циркониевого корунда. Используются при работе со сталью и нержавеющей сталью. Предназначены для плоского шлифования, агрессивной обработки сварных швов, фасок, заусенцев. Отличаются долгим сроком службы.



D, мм	d, мм	Зернистость	PFERD Z PSF STEELOX, артикул	PFERD Z SG POWER STEELOX, артикул	DEBEVER, артикул	ABRAforce, артикул	Частота вращения, об/мин
Плоская форма (Flat)							
100	16	40	69300660				15300
100	16	60	69300661				15300
100	16	80	69300662				15300
115	22	40	67664115	67684115			13300
115	22	50		67685116			13300
115	22	60	67666115	67686115			13300
115	22	80	67668115				13300
125	22	40	67664125	67684125		AFBL125ZA04058F	12200
125	22	50		67685126			12200
125	22	60	67666125	67686125		AFBL125ZA06058F	12200
125	22	80	67668125			AFBL125ZA08058F	12200
150	22	40				AFBL150ZA04058F	10200
150	22	60				AFBL150ZA06058F	10200
180	22	40	67664185	67684185		AFBL180ZA04058F	8500
180	22	50		67685186			8500
180	22	60	67666185	67686185		AFBL180ZA06058F	8500
180	22	80				AFBL180ZA08058F	8500

Коническая форма (Conical)

100	16	40	67764100				13300
100	16	60	67766100				13300
100	16	80	67768100				13300
100	16	120	67769100				13300
115	22	40	67764115	67784115			13300
115	22	50		67785116			13300
115	22	60	67766115	67786115			13300
115	22	80	67768115	67788116			13300
115	22	120	67769115	67789116			13300
125	22	40	67764125	67784125	FDC125ZA40	AFBL125ZA04058C	12200
125	22	50		67785126			12200
125	22	60	67766125	67786125	FDC125ZA60	AFBL125ZA06058C	12200
125	22	80	67768125	67788126	FDC125ZA80	AFBL125ZA08058C	12200
125	22	120	67769125	67789126			12200
150	22	40	67764150	67784150		AFBL150ZA04058C	10200
150	22	60	67766150	67786150		AFBL150ZA06058C	10200
150	22	80				AFBL150ZA08058C	10200
180	22	40	67764185	67784185		AFBL180ZA04058C	8500
180	22	50		67785186			8500
180	22	60	67766185	67786185		AFBL180ZA06058C	8500
180	22	80	67768185			AFBL180ZA08058C	8500
180	22	120	67769185				8500

Коническая форма (Conical), крепление X-LOCK

115	22	40	67664116	67784116			13300
115	22	60	67666116	67786116			13300
115	22	80	67668116	67788117			13300
125	22	40	67664126	67784126			12200
125	22	60	67666126	67786126			12200
125	22	80	67668126	67788127			12200

Керамическое зерно



PFERD CO-COOL SG STEELOX / DEBEVER / ABRAforce Red

Лепестковые шлифовальные круги с керамическим зерном предназначены для особенно холодного шлифования труднообрабатываемых материалов, например, высоколегированной и нержавеющей стали, а также никелевых и титановых сплавов.



D, мм	d, мм	Зернистость	PFERD CO-COOL SG STEELOX, артикул	DEBEVER, артикул	ABRAforce, артикул	Частота вращения, об/мин
Плоская форма (Flat)						
115	22	40	67660415	FD115C40	AFRD115CR04058F	13300
115	22	60	67660615	FD115C60	AFRD115CR06058F	13300
115	22	80		FD115C80	AFRD115CR08058F	13300
125	22	40	67660425	FD125C40	AFRD125CR04058F	12200
125	22	60	67660625	FD125C60	AFRD125CR06058F	12200
180	22	40	67660485			8500
Коническая форма (Conical)						
115	22	40	67760415		AFRD115CR04058C	13300
115	22	60	67760615		AFRD115CR06058C	13300
115	22	80			AFRD115CR08058C	13300
125	22	40	67760425	FDC125C40	AFRD125CR04058C	12200
125	22	60	67760625	FDC125C60	AFRD125CR06058C	12200
180	22	40	67760485			8500



PFERD POLIFAN A-COOL SG INOX + ALU

Лепестковые круги с оксидом алюминия и охлаждающим покрытием COOL для холодного шлифования плохо проводящих тепло материалов, например, высококачественной стали (INOX) и алюминия. Для алюминия рекомендуется использовать размеры зерна P40 и P60.

D, мм	d, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
Плоская форма (Flat)				
100	22	40	67654100	15300
100	22	60	67656100	15300
100	22	80	67658100	15300
115	22	40	67654115	13300
115	22	60	67656115	13300
115	22	80	67658115	13300
125	22	40	67654125	12200
125	22	60	67656125	12200
125	22	80	67658125	12200
180	22	40	67654185	8500
180	22	60	67656185	8500
180	22	80	67658185	8500
Коническая форма (Conical)				
115	22	40	67754115	13300
115	22	60	67756115	13300
115	22	80	67758115	13300
125	22	40	67754125	12200
125	22	60	67756125	12200
125	22	80	67758125	12200
180	22	40	67754185	8500
180	22	60	67756185	8500
180	22	80	67758185	8500



PFERD POLIFAN CO-FREEZE SG INOX

Лепестковые круги для ультрахолодного шлифования высококачественной стали (INOX). За счет керамического зерна со специальным активным охлаждающим покрытием FREEZE цветопобежалость не проявляется даже в самых сложных температурных условиях, поэтому доработка не требуется.

D, мм	d, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
Плоская форма (Flat)				
115	22	36	67611536	13300
115	22	50	67611550	13300
115	22	80	67611580	13300
125	22	36	67612536	12200
125	22	50	67612550	12200
125	22	80	67612580	12200
Коническая форма (Conical)				
115	22	36	67711536	13300
115	22	50	67711550	13300
115	22	80	67711580	13300
125	22	36	67712536	12200
125	22	50	67712550	12200
125	22	80	67712580	12200
180	22	36	67718036	8500
180	22	50	67718050	8500



PFERD POLIFAN Z SGP STRONG STEEL

Инновационные высокопроизводительные лепестковые круги с циркониевым корундом. В сравнении с традиционными КЛТ демонстрируют заметно более высокую экономичность за счет запатентованной конструкции. Предназначены для обработки стали.

D, мм	d, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
Коническая форма (Conical)				
115	22	36	67788015	13300
115	22	50	67788115	13300
125	22	36	67788025	12200
125	22	50	67788125	12200
180	22	36	67788080	8500
180	22	50	67788180	8500
Коническая форма (Conical), крепление X-LOCK				
115	22	36	67788016	13300
115	22	50	67788118	13300



PFERD POLIFAN Z SGP STRONG STEEL



Специальные круги, сочетающие запатентованную конструкцию STRONG и длинные, компактно расположенные лепестки с инновационным абразивным материалом. За счет керамического зерна с активным охлаждающим покрытием FREEZE цветопобежалость не проявляется даже в самых сложных температурных условиях, поэтому доработка не требуется. Для работ по нержавеющей стали (INOX), сплавов на основе никеля и кобальта.

D, мм	d, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------------	---------	--------------------------

Коническая форма (Conical)

115	22	36	67789015	13300
115	22	50	67789115	13300
125	22	36	67789025	12200
125	22	50	67789125	12200



PFERD POLIFAN Z SGP CURVE STEELOX



Высокопроизводительные круги с циркониевым корундом для максимального съема материала при обработке деталей из стали и нержавеющей стали (INOX). Точная и оптимальная расшлифовка по форме угловых швов.

D, мм	d, мм	H, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	-------------	---------	--------------------------

Радиальная форма (Radial)

115	22	M (11 мм)	40	67689032	13300
115	22	L (14 мм)	40	67689042	13300
125	22	M (11 мм)	40	67689052	12200
125	22	L (14 мм)	40	67689062	12200
150	22	M (14 мм)	40	67689072	10200
150	22	L (16 мм)	40	67689082	10200
180	22	L (16 мм)	40	67689095	8500

Радиальная форма, крепление X-LOCK (Radial, X-LOCK)

125	22	M (11 мм)	40	67689053	12200
125	22	L (14 мм)	40	67689063	12200



PFERD POLIFAN A SGP CURVE ALU



Специальные лепестковые круги с оксидом алюминия и охлаждающим покрытием для обработки угловых сварных швов алюминиевых заготовок и других цветных металлов. Точная и оптимальная расшлифовка по форме угловых швов.

D, мм	d, мм	H, мм	Зернистость	Артикул	Частота вращения, об/мин
-------	-------	-------	-------------	---------	--------------------------

Радиальная форма (Radial)

115	22	L (14 мм)	40	67689048	13300
125	22	L (14 мм)	40	67689068	12200



Инструмент из крупнопористого нетканого волокна

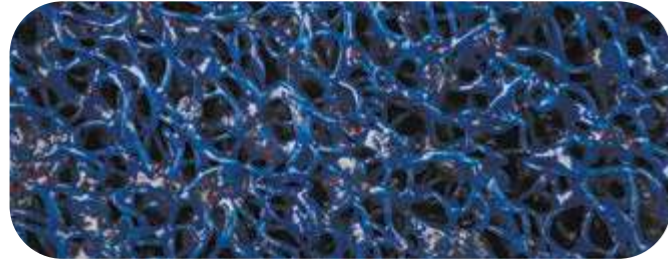
Инструмент из крупнопористого нетканого волокна выпускается на шлифовальной тарелке для работы с УШМ. Материал основы инструмента разработан для удаления старых лакокрасочных покрытий, ржавчины или следов побежалости, не повреждая обрабатываемую поверхность.

Структура круга из крупнопористого нетканого волокна

Круги состоят из слоя крупнопористого нетканого волокна, равномерно прикрепленного к твердой фиберглассовой (пластиковой) основе. Данный слой может отличаться типом абразивного зерна (оксид алюминия, карбид кремния, керамическое зерно), а также плотностью, которая влияет на агрессивность обработки. С помощью специального клея абразивный слой крепится к твердой тарельчатой основе. В центре оправки установлена втулка с посадочным отверстием 22.23 мм.

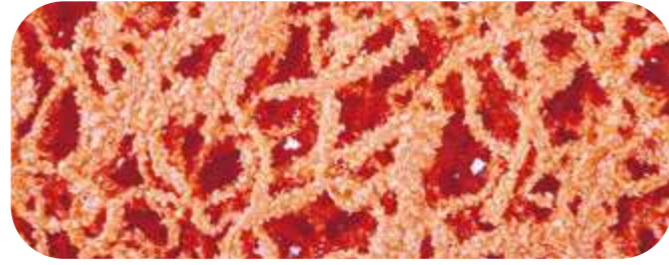


Типы абразивного зерна



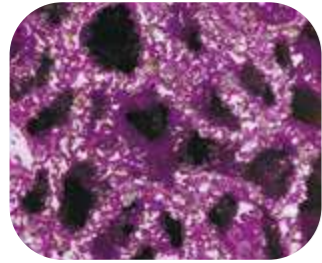
Оксид алюминия

Деликатная обработка.



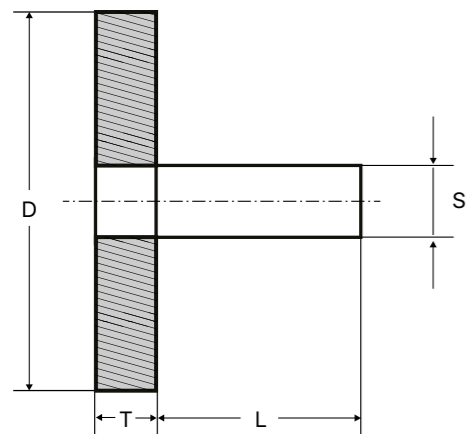
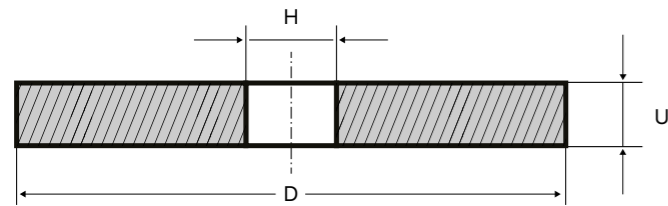
Керамическое зерно

Максимально агрессивная обработка.



Карбид кремния

Обработка средней агрессивности.



- ▶ D – диаметр круга
- ▶ U – высота круга
- ▶ H – диаметр посадочного отверстия
- ▶ T – высота круга
- ▶ S – диаметр хвостовика
- ▶ L – длина хвостовика

Круги из крупнопористого волокна



Круги используются для удаления ржавчины, остатков коррозии, окалин и других подобных загрязнений поверхности. Предназначены для работы с угловыми шлифовальными машинами.



D, мм	T, мм	H, мм	ABRAforce, артикул	PFERD, артикул	Частота вращения, об/мин
Цвет - черный					
115	13	22,2	-	44692715	4500 – 7000
125	13	22,2	AFLSCD12522BLA	44692725	4500 – 7000
Цвет - синий					
100	13	16	-	44692711	4500 – 7000
115	13	22,2	-	44692716	4500 – 7000
125	13	22,2	AFLSCD12522BLU	44692726	4500 – 7000
Цвет - фиолетовый					
125	13	22,2	AFLSCD12522PUR	-	4500 – 7000
Цвет - оранжевый					
125	13	22,2	AFLSCD12522ORA	-	4500 – 7000



Круги из крупнопористого волокна с отверстием



Для грубой очистки, например, снятия лакокрасочного покрытия, окислы, цветопобежалости, ржавчины и остатков клея при периферийном шлифовании. Используются на приводных устройствах с гибким валом, дрелями, прямыми шлифовальными машинами с подходящим зажимным стержнем (стр. 62).

D, мм	T, мм	H, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Цвет - черный				
75	13	6	44692075	4000 – 5100
100	13	13	44692100	3000 – 3800
150	13	13	44692150	2000 – 2500
Цвет - синий				
75	13	6	44692076	4000 – 5100
100	13	13	44692101	3000 – 3800
150	13	13	44692151	2000 – 2500



Круги из крупнопористого волокна с хвостовиком



Для грубой очистки, например, снятия лакокрасочного покрытия, окислы, цветопобежалости, ржавчины и остатков клея в труднодоступных местах. Используются на приводных устройствах с гибким валом, дрелями, прямыми шлифовальными машинами с подходящим зажимным стержнем (стр. 62).

D, мм	T, мм	S, мм	Артикул	Частота вращения, об/мин
Цвет - черный				
50	13	6	44692251	6000 – 7000
50	26	6	44692252	6000 – 7000
75	13	6	44692271	4000 – 5100
75	26	6	44692272	4000 – 5100
100	13	6	44692291	3000 – 3800
Цвет - синий				
50	13	6	44692253	6000 – 7000
50	26	6	44692254	6000 – 7000
75	13	6	44692255	4000 – 5100
75	26	6	44692256	4000 – 5100
100	13	6	44692257	3000 – 3800



Дополнительные принадлежности



Набор крепежных фланцев CC-GRIND



Набор крепежных фланцев CC-GRIND позволяет разместить инструмент серий CC-GRIND-SOLID и CC-GRIND-FLEX на угловых шлифмашинах на одном уровне с защитным кожухом для максимально эффективного использования. Черная подложка надевается на оригинальный опорный фланец угловой шлифмашины. Серебристая фланцевая гайка заменяет оригинальную фланцевую гайку.

Для угловых шлифовальных машин	Артикул	Кратность, шт.
100 мм, шпиндель M10	33500000	1
115 / 125 мм, шпиндель M14	33500015	1
150 / 180 мм, шпиндель M14	33500018	1



Опорные тарелки для дисков на липучке Velcro



Опорные подложки для дисков с липучкой Velcro. Применяются на угловых шлифовальных машинах средней мощности.

D, мм	VSM, артикул	PFERD, артикул	ABRAforce, артикул
Жесткая опорная тарелка			
115	731018	42710154	-
125	731020	42710254	-
150	731021	-	-
Мягкая опорная тарелка			
115	761661	42710155	-
125	783366	42710255	AM026111
150	754918	-	AM026117



Опорные тарелки для фибровых кругов



Опорные тарелки для фибровых дисков применяются на угловых шлифовальных машинах средней и высокой мощности. Разные типы жесткости подложек предназначены для широкого спектра применения: от грубой до финишной обработки.

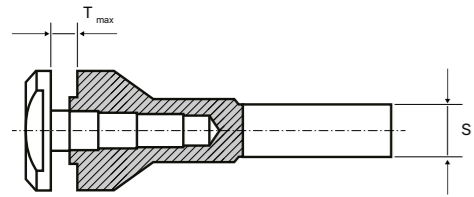
D, мм	VSM, артикул	PFERD, артикул	ABRAforce, артикул	DEBEVER, артикул
Опорная тарелка гладкой прямой формы для средних нагрузок				
115 мм	790893	44890030	-	-
125 мм	790894	44890040	AM093210	ESP125F
150 мм	790895	44890050	-	-
180 мм	731306	44890060	-	ESP180F
Опорная тарелка жесткой выпуклой формы, с радиально расположенными охлаждающими ребрами				
115 мм	767210	44890080	-	-
125 мм	767271	44890090	-	RSP125T
180 мм	767360	44890100	-	-
Опорная тарелка жесткой прямой формы, с охлаждающими ребрами				
115 мм	731302	-	-	-
125 мм	731303	-	AM161743	RSP125
180 мм	731306	-	AM161744	-
Опорная тарелка температуроустойчивая				
115 мм	776385	44890200	-	-
125 мм	776386	44890210	-	-
180 мм	776387	44890220	-	-



Зажимные стержни для малых отрезных кругов

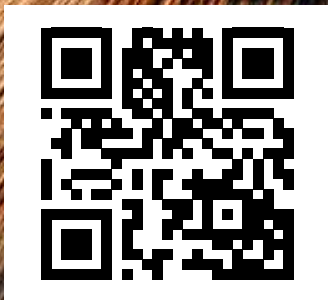


Принадлежности для крепления малых отрезных кругов на прямых шлифмашинах. Стабильное исполнение с максимальной прочностью хвостовика на излом. Необходимо соблюдать максимальное число оборотов отрезного круга и зажимного стержня.



Диаметр хвостовика S, мм	Для кругов с отверстием, мм	T max., мм	Артикул
6	6	0 - 4	33510000
6	10	0 - 4	33512000
8	10	0 - 4	33514000
150	13	13	

D отрезного круга, мм	Частота вращения, об/мин
30	31800
40	23900
50	19100
65	14700
70	13600
76	12500



197183, г. Санкт – Петербург,
ул. Заусадбная, д. 15, стр. 5
+7 (812) 680 – 02 – 50
info@abramat.ru

abramat.ru