



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Sunmight

Стремление к высочайшим стандартам качества

Sun Abrasives Co., Ltd – южно-корейская компания, основанная в 1961 году, которая производит и поставляет абразивные материалы. Прочной базой для новых разработок является эффективная производственная система и опыт нескольких десятилетий в сфере абразивного производства. Бренд SunMight, под которым компания Sun Abrasives Co., Ltd выпускает абразивные материалы, гарантирует надежное качество продукции путем соблюдения требований системы гарантии качества ISO 9001.

Sun Abrasives Co., Ltd поставляет целый спектр абразивной продукции на мировые рынки, включая Северную Америку, Европу и Азию. Продукция компании Sun Abrasives Co., Ltd – отличный выбор для большинства областей применения.



06.1961

В Сеуле основана
KOREA ABRASIVE
INDUSTRIAL CO.

06.1970

Основание компании
SUN ABRASIVES
CO., в Бучоне

07.1988

Создание совместного
предприятия с компанией
3M

09.1988

Закладка нового
предприятия в Ансане

12.1990

Строительство линии
№1, запуск абразивов
на тканевой основе

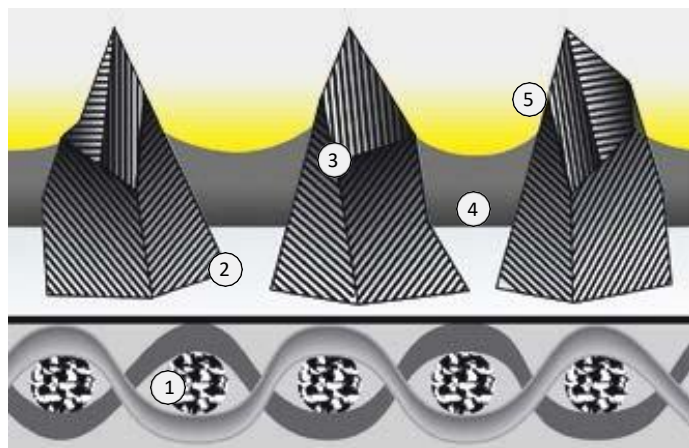
Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальный инструмент на гибкой основе это абразивные изделия, которые состоят из более или менее гибкой основы и зерна, прикрепленного связующим веществом.

Линейка продуктов

Шлифовальный инструмент на гибкой основе включает в себя шлифовальные бесконечные ленты, рулоны, листы, полосы и круги. Эта продукция состоит из следующих четырех, а иногда даже из пяти компонентов (см. на рисунке справа):

1. Основа
2. Грунтовочная связка
3. Зерно
4. Заливочная связка
5. Опционально: Специальное покрытие



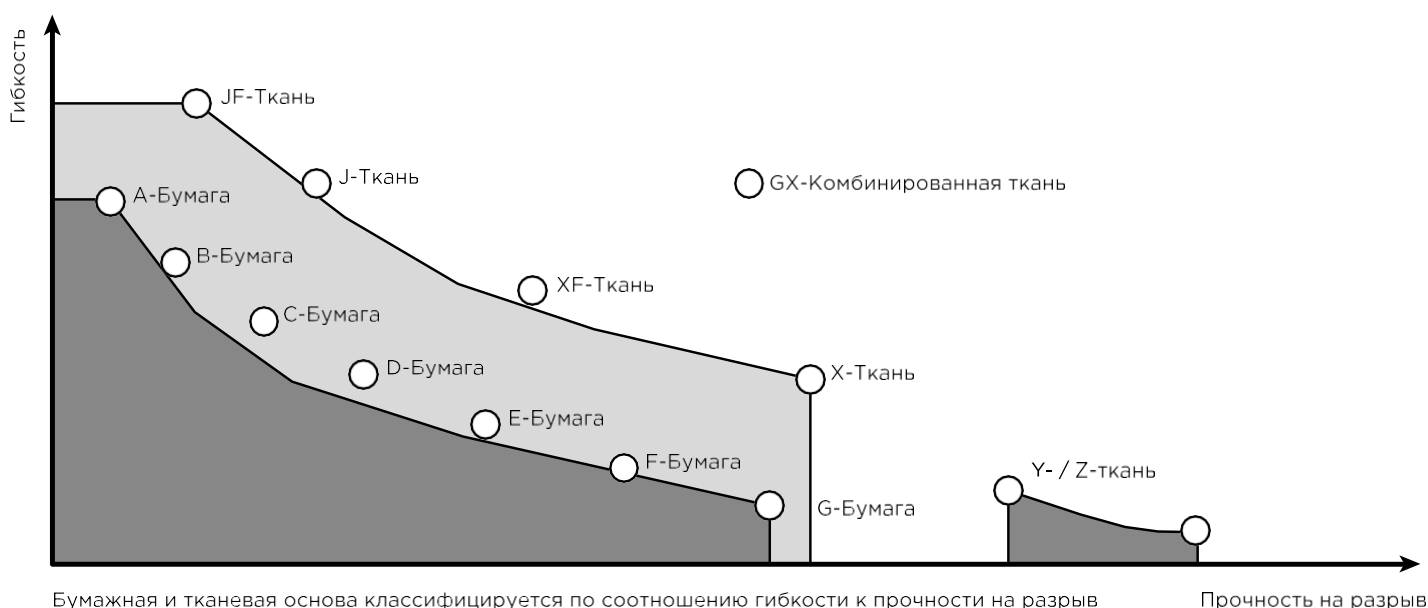
Гибкая абразивная основа

Основа покрыта зерном и передает силу трения при шлифовании на обрабатываемую заготовку. В производстве шлифовальной шкурки обычно применяются следующие виды основ:

- Бумага
- Ткань
- Полиэстер

Так же используются следующие виды основ исключительно для отдельных продуктов и/или специфических требований/применений:

- Пленка (применяется исключительно для шлифовальных кругов)
- GX-комбинированная ткань (специальная смесь хлопок/полиэстер для эластичных, сверх прочных бесконечных лент)



Основа	Описание	Пример применения
A – Бумага	примерно 95 г/м ²	профили + финишное шлифование (ручное)
B – Бумага	примерно 105 г/м ²	профили + финишное шлифование (ручное)
C – Бумага	примерно 110 г/м ²	финишное шлифование (ручное)
D – Бумага	примерно 130 г/м ²	финишное шлифование (ручное и механическое)
E – Бумага	примерно 250 г/м ²	финишное шлифование (механическое)
F – Бумага	примерно 300 г/м ²	финишное шлифование (механическое)
G – Бумага	примерно 400 г/м ²	финишное шлифование (механическое)
JF – Ткань	легкая, очень эластичная	высокопрофилированные заготовки (ручное и механическое)
GX – Ткань Комби	легкая, эластичная	профилированные заготовки (механическое)
J – Ткань	легкая, эластичная	профилированные заготовки (ручное и механическое)
XF – Ткань	тяжелая, эластичная	ручные ленточные шлифмашины
X – Ткань	тяжелая, плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Y – Ткань	тяжелая, очень плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Z – Ткань	тяжелая, очень плотная, можно изготовить в сегментную ленту	шлифование поверхности (механическое)

Грунтовочная связка

Грунтовочная связка крепит зерно к основе. Грунтовочная связка является соединением между зерном и основой. В основном используется смола, что обеспечивает высокое качество соединения. Клей применяется только в нескольких типах абразивного материала на бумажной основе.

Зерно

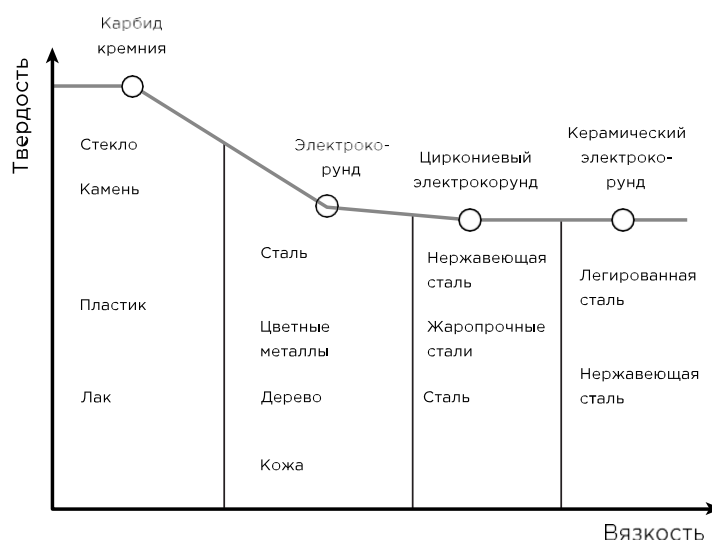
Зерно отвечает за снятие слоя древесины. При правильном выборе, стоит учитывать несколько свойств:

- Мягкость
- Твердость



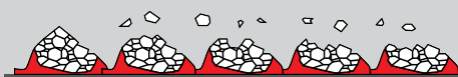
От этого зависит на сколько продуктивно будет работать абразивный материал.

Все зерно является искусственным. Это обеспечивает неизменно высокое качество продукции. Применяется четыре типа зерна:

- Карбид кремния
- Электрокорунд
- Циркониевый электрокорунд
- Керамический электрокорунд



Классификация применения зерна по отношению к вязким и твердым материалам

Тип минерала	Твердость / Прочность	Структура	Свойства изнашивания
Карбид кремния (SiC)	очень твердый / менее прочный	кристаллический	острые края, хрупкий, очень хрупкий микро-износ 
Электрокорунд (Оксид алюминия)	твердый / прочный	кристаллический / неровный	клиновидный, цельное зерно, макро - износ 
Циркониевый электрокорунд	твердый / очень прочный	Кристаллический / ровный	клиновидное, цельное, каплевидное микро - износ, самозатачивающееся 
Керамический электрокорунд	твердый / очень прочный	микро - кристаллический	острые края, остроконечное зерно микро - износ, самозатачивающееся 

Эффективность абразивного материала в значительной степени определяется количеством используемого абразива. При малом количестве абразивного камня, получается «открытая» насыпка: более устойчива к забиванию. При увеличенном количестве абразивного камня, получаем «закрытую» насыпку, тем самым получаем более эффективное снятие обрабатываемого материала, что позволяет получить более качественную гладкую поверхность.



Определение	Описание
Закрытая насыпка	Вся поверхность основы покрыта зерном
Полуоткрытая насыпка	Поверхность основы покрыта зерном на 75%
Открытая насыпка	Поверхность основы покрыта зерном на 50%

Заливочная связка

Заливочная связка дополнительно закрепляет шлифовальное зерно на основе и поэтому абразивный инструмент становится устойчивым к нагрузкам, возникающим во время шлифования. Заливочная связка производится исключительно из смолы и окрашивает продукцию в типовые цвета (за исключением абразивов с дополнительным слоем).

SUN NET

SUN NET - сетчатый абразив разработан для шлифования ЛКП, шпатлевок, грунтов, композитных материалов, идеально подходит для обработки пластика, мягкого алюминия, древесины хвойных пород и др. Сетчатая основа этого абразива имеет тысячи маленьких отверстий. Благодаря такой конструкции отвод продуктов шлифования происходит сквозь всю поверхность. Данная технология позволяет шлифовать практически без пыли.

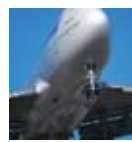
Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Полиамидная сетка
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Специальное покрытие на ткани
Зернистость	P80 - P600

Область применения



Автомобилестроение



Авиастроение



Судостроение



Деревообработка

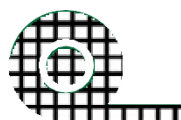
Формы выпуска



Круги



Полосы



Рулоны

Преимущество беспыльного шлифования

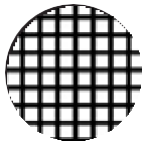
Основа, на которую прикреплены зерна оксида алюминия, является сетка из полиамидного волокна. Диагональ ячеек позволяет пропускать довольно крупные частицы продуктов шлифования. Эффективность SUN NET доказана на практике и показатели «живучести» превышают до 4-6 раз в сравнении с привычными абразивами. Абразивы SUN NET позволяют экономить время, так как вам не придется часто менять отработавшие свой срок шлифовальные материалы, не придется заботиться о совпадении отверстий на шлифовальных машинках, а самое главное вы получаете ровную отшлифованную поверхность без образования пыли.



Структура полиамидной сетки с нанесенным абразивом

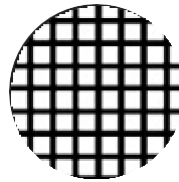


SUN NET 125мм на липучке



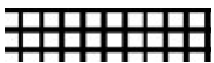
82106	P 80	50 /400
82107	P 100	50 /400
82108	P 120	50 /400
82109	P 150	50 /400
82110	P 180	50 /400
82112	P 240	50 /400
82114	P 320	50 /400
82116	P 400	50 /400
82117	P 500	50 /400
82118	P 600	50 /400

SUN NET 150мм на липучке



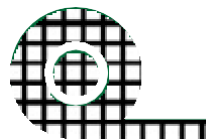
82206	P 80	50 /400
82207	P 100	50 /400
82208	P 120	50 /400
82209	P 150	50 /400
82210	P 180	50 /400
82212	P 240	50 /400
82214	P 320	50 /400
82216	P 400	50 /400
82217	P 500	50 /400
82218	P 600	50 /400

SUN NET 70x420мм налипучке



82306	P 80	50 /400
82307	P 100	50 /400
82308	P 120	50 /400
82309	P 150	50 /400
82310	P 180	50 /400
82312	P 240	50 /400
82314	P 320	50 /400
82316	P 400	50 /400

SUN NET в рулонах 115ммx 10м на липучке



82706	P 80	1/8
82707	P 100	1/8
82708	P 120	1/8
82709	P 150	1/8
82710	P 180	1/8
82712	P 240	1/8
82714	P 320	1/8
82716	P 400	1/8
82717	P 500	1/8
82718	P 600	1/8

FILM

FILM – продукт высочайшего качества на основе плотной синтетической плёнки с идеально ровной поверхностью с улучшенными характеристиками производительности и долговечности. Отлично подходит для шлифования кромок, углов и контурных поверхностей, обладает большей стойкостью к разрушению.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Закалённый оксид алюминия
Основа	Полиэстеровая плёнка
Связующее	Фенольная смола
Насыпка	Открытая, со стеаратовым покрытием
Зернистость	P36 - P2000

Область применения



Автомобилестроение



Авиастроение



Судостроение



Деревообработка



Металлообработка

Формы абразива



Круги



Полосы



Листы



Рулоны



Soft Flex

Идеальная шлифовальная поверхность

Шлифовальный материал Film с равномерно нанесенным минеральным покрытием на идеально ровную поверхность плёнки обеспечивает гораздо лучший шлифовальный след, чем диск на бумажной основе, не оставляя в процессе шлифования глубоких рисок.

Основа — FILM
(ровная поверхность)



Основа — бумага
(неровная поверхность)





Превосходная производительность и износоустойчивость

Высокое качество абразивного минерала и связующей смолы кругов FILM обеспечивают более высокие режущие свойства и большую долговечность продукции по сравнению с аналогами конкурентов.

Превосходная долговечность

Плёночная основа очень крепка и износостойка. Имеет высокую стойкость к разрушению во время шлифования. Обеспечивает большую долговечность при шлифовании кромок, углов и поверхностей неправильной формы.

Шлифование кромок и углов



Шлифование кромок



Шлифование углов

После шлифования



Плёночная основа



Бумажная основа

Меньше выпадения абразива

Специальная технология крепления абразивного зерна уменьшает его выпадение.

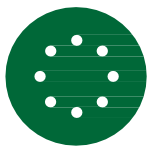
Улучшенная технологии крепления



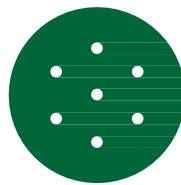
Sunmight Film



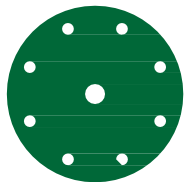
Абразив на бумажной основе

FILM 125мм на липучке, 8 отверстий


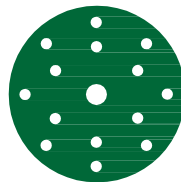
53202	P 36	50 /400
53203	P 40	50 /400
53205	P 60	50 /400
53206	P 80	100 /800
53207	P 100	100 /800
53208	P 120	100 /800
53209	P 150	100 /800
53210	P 180	100 /800
53211	P 220	100 /800
53212	P 240	100 /800
53213	P 280	100 /800
53214	P 320	100 /800
53215	P 360	100 /800
53216	P 400	100 /800
53217	P 500	100 /800
53218	P 600	100 /800
53219+	P 800	100 /800
53220+	P 1000	100 /800
53221+	P 1200	100 /800
53222+	P 1500	100 /800
53223+	P 2000	100 /800

FILM 150мм на липучке, 7 отверстий


52002	P 36	50 /400
52003	P 40	50 /400
52005	P 60	50 /400
52006	P 80	100 /800
52007	P 100	100 /800
52008	P 120	100 /800
52009	P 150	100 /800
52010	P 180	100 /800
52011	P 220	100 /800
52012	P 240	100 /800
52013	P 280	100 /800
52014	P 320	100 /800
52015	P 360	100 /800
52016	P 400	100 /800
52017	P 500	100 /800
52018	P 600	100 /800
52019+	P 800	100 /800
52020+	P 1000	100 /800
52021+	P 1200	100 /800
52022+	P 1500	100 /800
52023+	P 2000	100 /800

FILM 150мм на липучке, 9 отверстий


51302	P 36	50 /400
51303	P 40	50 /400
51305	P 60	50 /400
51306	P 80	100 /800
51307	P 100	100 /800
51308	P 120	100 /800
51309	P 150	100 /800
51310	P 180	100 /800
51311	P 220	100 /800
51312	P 240	100 /800
51313	P 280	100 /800
51314	P 320	100 /800
51315	P 360	100 /800
51316	P 400	100 /800
51317	P 500	100 /800
51318	P 600	100 /800
51319+	P 800	100 /800
51320+	P 1000	100 /800
51321+	P 1200	100 /800
51322+	P 1500	100 /800
51323+	P 2000	100 /800

FILM 150мм на липучке, 15 отверстий


53002	P 36	50 /400
53003	P 40	50 /400
53005	P 60	50 /400
53006	P 80	100 /800
53007	P 100	100 /800
53008	P 120	100 /800
53009	P 150	100 /800
53010	P 180	100 /800
53011	P 220	100 /800
53012	P 240	100 /800
53013	P 280	100 /800
53014	P 320	100 /800
53015	P 360	100 /800
53016	P 400	100 /800
53017	P 500	100 /800
53018	P 600	100 /800
53019+	P 800	100 /800
53020+	P 1000	100 /800
53021+	P 1200	100 /800
53022+	P 1500	100 /800
53023+	P 2000	100 /800

FILM 70x420мм на липучке, 14 отверстий



16603	P 40	50 /400
16605	P 60	50 /400
16606	P 80	100 /800
16607	P 100	100 /800
16608	P 120	100 /800
16609	P 150	100 /800
16610	P 180	100 /800
16611	P 220	100 /800
16612	P 240	100 /800
16614	P 320	100 /800
16616	P 400	100 /800

FILM 70x420мм на липучке, без отверстий



04403	P 40	50 /400
04405	P 60	50 /400
04406	P 80	100 /800
04407	P 100	100 /800
04408	P 120	100 /800
04409	P 150	100 /800
04410	P 180	100 /800
04411	P 220	100 /800
04412	P 240	100 /800
04414	P 320	100 /800
04416	P 400	100 /800

FILM 70x198мм на липучке, 8 отверстий



56403	P 40	50 /400
56405	P 60	50 /400
56406	P 80	100 /800
56407	P 100	100 /800
56408	P 120	100 /800
56409	P 150	100 /800
56410	P 180	100 /800
56412	P 240	100 /800
56414	P 320	100 /800
56416	P 400	100 /800
56417	P 500	100 /800
56418	P 600	100 /800

FILM в листах 230 x 280мм



12103	P 40	25/ 125/ 500
12105	P 60	25/ 125/ 500
12106	P 80	25/ 125/ 500
12107	P 100	50/ 250/ 1000
12108	P 120	50/ 250/ 1000
12109	P 150	50/ 250/ 1000
12110	P 180	50/ 250/ 1000
12111	P 220	50/ 250/ 1000
12112	P 240	50/ 250/ 1000
12113	P 280	50/ 250/ 1000
12114	P 320	50/ 250/ 1000
12116	P 400	50/ 250/ 1000

FILM в рулонах 70мм x 50м на липучке



11302	P 36	1/4
11303	P 40	1/4
11305	P 60	1/4
11306	P 80	1/8
11307	P 100	1/8
11308	P 120	1/8
11309	P 150	1/8
11310	P 180	1/8
11312	P 240	1/8
11314	P 320	1/8
11316	P 400	1/8
11317	P 500	1/8
11318	P 600	1/8

FILM в рулонах 70мм x 50м



10302	P 36	1/4
10303	P 40	1/4
10305	P 60	1/4
10306	P 80	1/8
10307	P 100	1/8
10308	P 120	1/8
10309	P 150	1/8
10310	P 180	1/8
10311	P 220	1/8
10312	P 240	1/8
10313	P 280	1/8
10314	P 320	1/8
10315	P 360	1/8
10316	P 400	1/8

FILM в рулонах 115ммх 50м налипучке



11402	P 36	1/4
11403	P 40	1/4
11405	P 60	1/4
11406	P 80	1/8
11407	P 100	1/8
11408	P 120	1/8
11409	P 150	1/8
11410	P 180	1/8
11412	P 240	1/8
11414	P 320	1/8
11416	P 400	1/8
11417	P 500	1/8
11418	P 600	1/8

FILM в рулонах 115ммх 50м

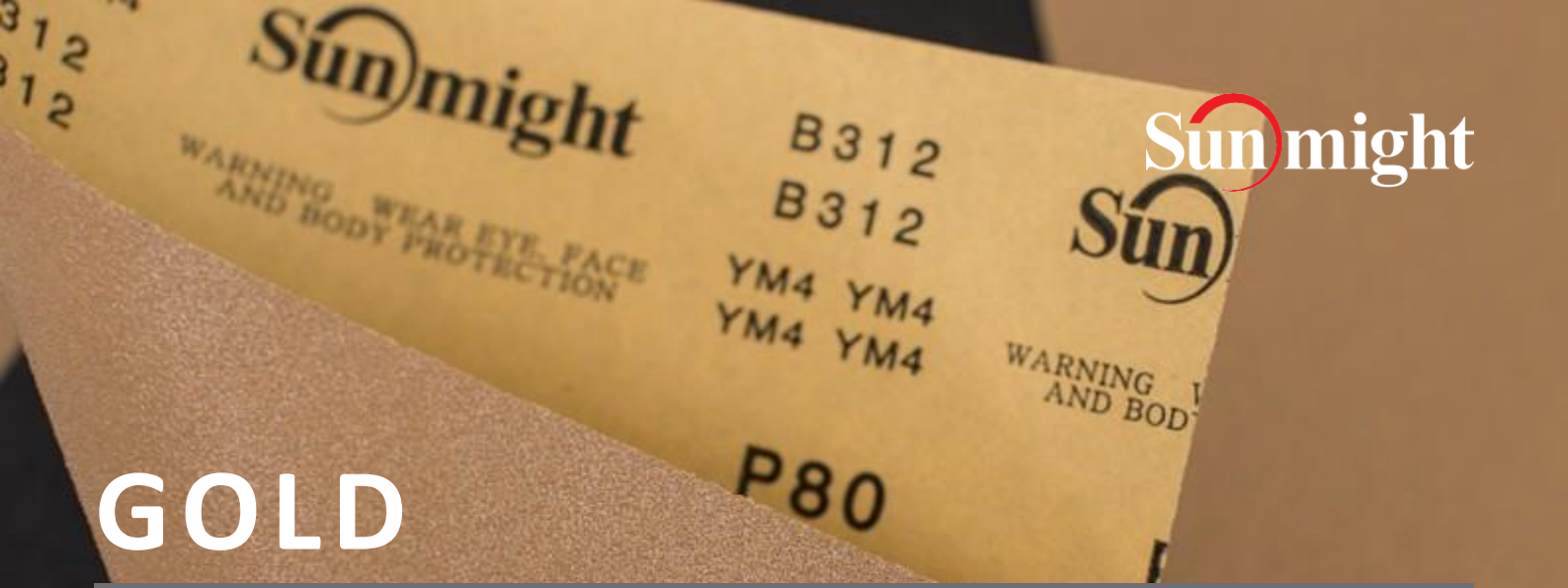


10402	P 36	1/4
10403	P 40	1/4
10405	P 60	1/4
10406	P 80	1/8
10407	P 100	1/8
10408	P 120	1/8
10409	P 150	1/8
10410	P 180	1/8
10411	P 220	1/8
10412	P 240	1/8
10413	P 280	1/8
10414	P 320	1/8
10415	P 360	1/8
10416	P 400	1/8

FILM Soft Flex Pad 114ммх 25м, 200 штук



31105	P 60	1/4
31106	P 80	1/4
31107	P 100	1/4
31108	P 120	1/4
31109	P 150	1/4
31110	P 180	1/4
31112	P 240	1/4
31114	P 320	1/4
31116	P 400	1/4
31117	P 500	1/4
31118	P 600	1/4
31119	P 800	1/4
31120	P 1000	1/4
31121	P 1200	1/4
31122	P 1500	1/4
31123	P 2000	1/4



GOLD

GOLD является шлифовальным материалом на бумажной основе премиум класса. Производится с использованием высококачественного абразивного минерала, латексной бумаги и связующей смолы высокой прочности, что определяет отличные рабочие характеристики и долговечность материала.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Закалённый оксид алюминия
Основа	Латексная бумага
Связующее	Фенольная смола
Насыпка	Открытая
Зернистость	P36 - P1200

Область применения



Автомобилестроение



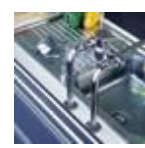
Авиационное



Судостроение



Деревообработка



Металлообработка

Формы абразива



Круги

Полосы

Листы

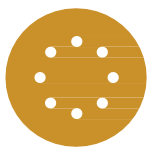
Рулоны

Soft Flex

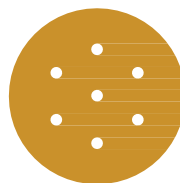


ООО «Премиум Класс»
 8 863 242 00 09 | sale4@premclass.ru | @promclass
 344033 г.Ростов-на-Дону, ул. Портовая, 366

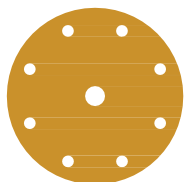
Абразивные технологии

GOLD 125мм на липучке, 8 отверстий


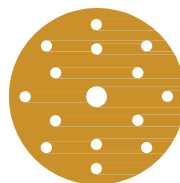
58103	P 40	50 /400
58105	P 60	50 /400
58106	P 80	100 /800
58107	P 100	100 /800
58108	P 120	100 /800
58109	P 150	100 /800
58110	P 180	100 /800
58112	P 240	100 /800
58114	P 320	100 /800
58116	P 400	100 /800
58117	P 500	100 /800
58118	P 600	100 /800
58119	P 800	100 /800
58120	P 1000	100 /800
58121	P 1200	100 /800

GOLD 150мм на липучке, 7 отверстий


52603	P 40	50 /400
52605	P 60	50 /400
52606	P 80	100 /800
52607	P 100	100 /800
52608	P 120	100 /800
52609	P 150	100 /800
52610	P 180	100 /800
52611	P 220	100 /800
52612	P 240	100 /800
52613	P 280	100 /800
52614	P 320	100 /800
52615	P 360	100 /800
52616	P 400	100 /800
52617	P 500	100 /800
52618	P 600	100 /800
52619	P 800	100 /800
52620	P 1000	100 /800
52621	P 1200	100 /800

GOLD 150мм на липучке, 9 отверстий


52303	P 40	50 /400
52305	P 60	50 /400
52306	P 80	100 /800
52307	P 100	100 /800
52308	P 120	100 /800
52309	P 150	100 /800
52310	P 180	100 /800
52311	P 220	100 /800
52312	P 240	100 /800
52313	P 280	100 /800
52314	P 320	100 /800
52315	P 360	100 /800
52316	P 400	100 /800
52317	P 500	100 /800
52318	P 600	100 /800
52319	P 800	100 /800
52320	P 1000	100 /800
52321	P 1200	100 /800


GOLD 150мм на липучке, 15 отверстий


44303	P 40	50 /400
44305	P 60	50 /400
44306	P 80	100 /800
44307	P 100	100 /800
44308	P 120	100 /800
44309	P 150	100 /800
44310	P 180	100 /800
44311	P 220	100 /800
44312	P 240	100 /800
44313	P 280	100 /800
44314	P 320	100 /800
44315	P 360	100 /800
44316	P 400	100 /800
44317	P 500	100 /800
44318	P 600	100 /800
44319	P 800	100 /800
44320	P 1000	100 /800
44321	P 1200	100 /800


GOLD в рулонах 70мм x 50м на липучке


27303	P 40	1/4
27305	P 60	1/8
27306	P 80	1/8
27307	P 100	1/8
27308	P 120	1/8
27310	P 180	1/8
27312	P 240	1/8
27314	P 320	1/8
27316	P 400	1/8


GOLD 70x420мм на липучке, без отверстий

	05403	P 40	50 /400
	05405	P 60	50 /400
	05406	P 80	100 /800
	05407	P 100	100 /800
	05408	P 120	100 /800
	05409	P 150	100 /800
	05410	P 180	100 /800
	05411	P 220	100 /800
	05412	P 240	100 /800
	05414	P 320	100 /800
	05416	P 400	100 /800


GOLD 70x198мм на липучке, 8 отверстий

	64905	P 60	50 /400
	64906	P 80	100 /800
	64907	P 100	100 /800
	64908	P 120	100 /800
	64909	P 150	100 /800
	64910	P 180	100 /800
	64912	P 240	100 /800
	64914	P 320	100 /800
	64916	P 400	100 /800
	64917	P 500	100 /800
	64918	P 600	100 /800


GOLD 70x420мм на липучке, 14 отверстий

	17603	P 40	50 /400
	17605	P 60	50 /400
	17606	P 80	100 /800
	17607	P 100	100 /800
	17608	P 120	100 /800
	17609	P 150	100 /800
	17610	P 180	100 /800
	17611	P 220	100 /800
	17612	P 240	100 /800
	17614	P 320	100 /800
	17616	P 400	100 /800


GOLD в листах 230x280мм

	09103	P 40	25/ 125/ 500
	09105	P 60	25/ 125/ 500
	09106	P 80	50/ 250/ 1000
	09107	P 100	50/ 250/ 1000
	09108	P 120	50/ 250/ 1000
	09109	P 150	50/ 250/ 1000
	09110	P 180	50/ 250/ 1000
	09111	P 220	50/ 250/ 1000
	09112	P 240	50/ 250/ 1000
	09114	P 320	50/ 250/ 1000
	09116	P 400	50/ 250/ 1000
	09117	P 500	50/ 250/ 1000
	09118	P 600	50/ 250/ 1000

GOLD в рулонах 115ммx 50м

	30303	P 40	1/4
	30305	P 60	1/8
	30306	P 80	1/8
	30307	P 100	1/8
	30308	P 120	1/8
	30309	P 150	1/8
	30310	P 180	1/8
	30311	P 220	1/8
	30312	P 240	1/8
	30313	P 280	1/8
	30314	P 320	1/8
	30315	P 360	1/8
	30316	P 400	1/8

GOLD Soft Flex Pad 114ммx 25м, 200 штук

	32105	P 60	1/4
	32106	P 80	1/4
	32107	P 100	1/4
	32108	P 120	1/4
	32109	P 150	1/4
	32110	P 180	1/4
	32112	P 240	1/4
	32114	P 320	1/4
	32116	P 400	1/4
	32117	P 500	1/4
	32118	P 600	1/4
	32119	P 800	1/4
	32120	P 1000	1/4
	32121	P 1200	1/4

SUNFLEX

SUNFLEX - это гибкая основа и эластичное связующее, что препятствует появлению глубоких рисок и избыточной шлифовки. Гораздо более высокая скорость шлифования по сравнению со стандартными абразивами.

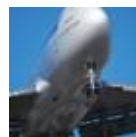
Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Полиэстеровая плёнка
Связующее	Фенольная смола
Насыпка	Закрытая
Зернистость	Голубой - P400 - P600 Желтый - P800 - P1000 Оранжевый - P1200 - P1500

Область применения



Автомобилостроение



Авиастроение



Судостроение



Деревообработка

Формы абразива



Круги



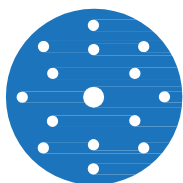
Листы

Гибкая основа и эластичное связующее



Применяется для шлифовки сложных контуров и углов.

SUNFLEX 150мм на липучке, 15 отверстий



60618	P 600	25 /250
60619	P 800	25 /250
60622	P 1500	25 /250

SUNFLEX в листах 130x170мм



60118	P 600	25 /250
60119	P 800	25 /250
60122	P 1500	25 /250

SUNFOAM

SUNFOAM - это абразивный материал на тканевой основе и поролоновой подложке, что обеспечивает превосходную финишную обработку и равномерное давление на поверхность. Специальное абразивное покрытие на ткани сокращает время шлифовки, полировки и позволяет закончить работу намного быстрее. Отлично подходит для контурных и изогнутых поверхностей, а также для мокрого шлифования.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Ткань на поролоне
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Специальное покрытие на ткани
Зернистость	P240 - P3000

Область применения



Автомобилестроение



Авиастроение



Судостроение



Деревообработка



Металлообработка

Формы абразива



Круги



Структура ткани с нанесенным абразивом



Зерна абразивного минерала на тканевой основе

SUNFOAM 75мм на липучке, без отверстий

96112	P 240	10/80
96117	P 500	10/80
96118	P 600	10/80
96119	P 800	10/80
96120	P 1000	10/80
96123	P 2000	10/80
96125	P 3000	10/80

SUNFOAM 150мм на липучке, без отверстий

96212	P 240	10/80
96217	P 500	10/80
96218	P 600	10/80
96219	P 800	10/80
96220	P 1000	10/80
96223	P 2000	10/80
96225	P 3000	10/80
96227	P 5000	10/80

SUNFOAM 125мм на липучке, без отверстий

96312	P 240	10/80
96317	P 500	10/80
96318	P 600	10/80
96319	P 800	10/80
96320	P 1000	10/80
96323	P 2000	10/80
96325	P 3000	10/80
96327	P 5000	10/80

WATERPROOF

Шлифовальный материал WATERPROOF изготавливается на основе высококачественной латексной водостойкой бумаги. Обладает повышенной эластичностью и даёт идеальный шлифовальный след. Особая технология нанесения связующего слоя предотвращает скручивание материала во время влажного шлифования.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия - P60 - P800 Карбид кремния - P1000 - P2000
Основа	Латексная бумага
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Закрытая
Зернистость	P60 - P2000

Формы абразива



Листы

WATERPROOF D532 в листах 230x280мм

	08119	P 800	50/ 250/ 1000
	08120	P 1000	50/ 250/ 1000
	08121	P 1200	50/ 250/ 1000
	08122	P 1500	50/ 250/ 1000
	08123	P 2000	50/ 250/ 1000

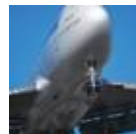
WATERPROOF D532 в листах 140x230мм

	07222	P 1500	50/ 250/ 1000
	07222	P 2000	50/ 250/ 1000

Область применения



Автомобилестроение



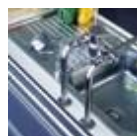
Авиастроение



Судостроение



Деревообработка



Металлообработка

WATERPROOF D332 в листах 230x280мм

	08105	P 60	25/ 250/ 1000
	08106	P 80	25/ 250/ 1000
	08107	P 100	50/ 250/ 1000
	08108	P 120	50/ 250/ 1000
	08109	P 150	50/ 250/ 1000
	08110	P 180	50/ 250/ 1000
	08111	P 220	50/ 250/ 1000
	08112	P 240	50/ 250/ 1000
	08113	P 280	50/ 250/ 1000
	08114	P 320	50/ 250/ 1000
	08115	P 360	50/ 250/ 1000
	08116	P 400	50/ 250/ 1000
	08117	P 500	50/ 250/ 1000
	08118	P 600	50/ 250/ 1000



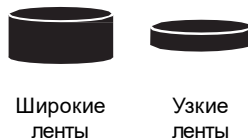
B317

B317 – это материал на плотной бумажной основе типа F с открытой насыпкой и минералом оксид алюминия. Обладающий высоким рабочим ресурсом при шлифовании мягких и смолистых пород древесины.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Бумага F
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Открытая

Формы выпуска



Широкие
ленты

Узкие
ленты

Преимущества

- Высокая агрессивность при шлифовании мягких и смолистых пород древесины
- Минимальная забиваемость
- Долговечность
- Усиленная основа

Применяемое оборудование

- Шлифовальные станки
- Вибрационные машины
- Ручное шлифование
- Орбитальные машины
- Эксцентрикковые машины

Применение

- Древесина мягких и смолистых пород
- Фанера

Градация	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
			▲	●	▲	●	●	●	●	●	●	●
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	●		▲		▲	▲	▲	▲				

● - стандартная ▲ - под заказ



ООО «Премиум Класс»
8 863 242 00 09 | sale4@premclass.ru | @promclass
344033 г.Ростов-на-Дону, ул. Портовая, 366

Абразивные технологии

WHITE

White – это абразивный материал на бумажной основе В322Т для шлифования смолистых пород дерева, мягких металлов и лакокрасочных материалов

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Бумага
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Открытая

Формы выпуска



Круги

Характеристики SUNMIGHT В322Т 125мм без отверстий

Артикулы по градации круга	Градация	Упаковка
104508	P 120	100 / 800
104509	P 150	100 / 800
104510	P 180	100 / 800
104511	P 220	100 / 800
104512	P 240	100 / 800
104514	P 320	100 / 800
104516	P 400	100 / 800

Область применения



Деревообработка



Автомобилестроение

SUNBLOCK

Абразивные губки SUNBLOCK предназначены для работы по лакокрасочному либо грунтовочному покрытию, а также для шлифовки профилей, выполненных, как из массива, так и из древесных материалов (ДСП, МДФ). Характеризуются высокой интенсивностью съема и обеспечивают высокое качество поверхности.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Зернистость	P60 - P180

Область применения



Деревобработка



Автомобилестроение

Формы абразива



Блоки

2-х сторонние



Блоки

4-х сторонние

Преимущества

- Оптимальная адаптация к контурам поверхности
- Минимальное выкрашивание зерна
- Экономия времени обработки
- Продолжительный срок службы
- Низкая склонность к забиванию
- Ровный шлифовальный след
- Не содержит растворителей

SUNBLOCK 100x68x25мм, 4-х сторонний



102405	P 60	250
102406	P 80	250
102407	P 100	250
102408	P 120	250
102409	P 150	250
102410	P 180	250
102411	P 220	250
102412	P 240	250
102413	P 280	250

SUNBLOCK 123x98x12,5мм, 2-х сторонний



102205	P 60	250
102206	P 80	250
102207	P 100	250
102208	P 120	250
102209	P 150	250
102210	P 180	250
102211	P 220	250
102211	P 240	250
102211	P 280	250

CERAMIC

Абразивный материал CERAMIC на основе синтетической плёнки с керамическим зерном CERAMIC L712T для удаления старого ЛКП, сухого шлифования шпаклёвки, грунтов, лакокрасочных материалов

CERAMIC на липучке с мультипылеотводом SUNMIGHT L712T 150мм

Обладают спиралевидным расположением отверстий, что увеличивает рабочую поверхность круга без потери его режущей способности и создают вихревые потоки, затягивающие мелкие частички пыли, которые оставляют рабочую зону чистой, исключая вероятность появления брака.

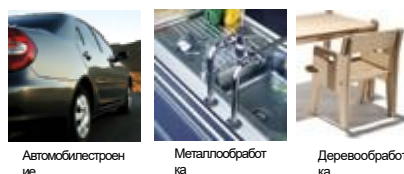
Преимущества шлифовальный материал SUNMIGHT CERAMIC

- Высокая режущая способность за счет керамического зерна.
- Расположение отверстий по спирали обеспечивает минимальное забивание абразива.
- Быстрая фиксация круга на оправке - нет необходимости совмещать отверстия

Характеристика шлифовальный материал SUNMIGHT CERAMIC

Тип материала	Полиэстеровая пленка
Связующее	Смола/Смола
Тип минерала	Керамика и Оксид алюминия
Насыпка	Открытая
Ширина	1380мм

Область применения



Автомобильстрое
ние

Металлообработ
ка

Деревообработ
ка

Формы абразива



Форма выпуска SUNMIGHT L712T 150мм

Артикул	Градация	Упаковка
76506	P 80	50 / 400
76507	P 100	50 / 400
76508	P 120	50 / 400
76509	P 150	50 / 400
76510	P 180	50 / 400
76511	P 220	50 / 400
76512	P 240	50 / 400
76514	P 320	50 / 400

K15F

Абразивный материал K15F на основе эластичной ткани для сухого шлифования древесины и цветных металлов.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Ткань J
Связующее	Смола
Насыпка	Открытая
Зернистость	P60 – P600

Область применения



Деревобработка



Металлообработка

Формы абразива



Рулоны

Преимущества

- Долгий срок службы
- Прекрасно повторяет любые контуры и неровности
- Хорошо подходит для шлифования вручную
- Легко рвется руками на полосы нужного размера

K15F в рулонах 100мм x 50м



30303	P 40	1/4
30305	P 60	1/8
30306	P 80	1/8
30307	P 100	1/8
30308	P 120	1/8
30309	P 150	1/8
30310	P 180	1/8
30311	P 220	1/8
30312	P 240	1/8
30313	P 280	1/8
30314	P 320	1/8
30315	P 360	1/8
30316	P 400	1/8

K35

K35 – это материал на плотной тканевой основе типа X с открытой насыпкой и минералом оксид алюминия. Предназначен для калибровки и шлифовки мягких и смолистых пород древесины. Обладает высокой прочностью и краевой износостойкостью.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Ткань X + полиэстер
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Открытая

Формы выпуска



Широкие ленты

Узкие ленты

Преимущества

- Обладает высокой прочностью и краевой износостойкостью
- Минимальная забиваемость при шлифовке мягких пород древесины
- Долговечность
- Высокая агрессивность
- Влагостойкая основа

Применение

- Древесина мягких и твердых пород
- Полировка

Применяемое оборудование

- Станки для широких и узких лент
- Портативные станки

Градация	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
	▲	▲	▲	●		●	●	●	●	●	●	●
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	●	▲	▲		▲	▲	▲					

● - стандартная ▲ - под заказ

Sunmight

P 180

Sunmight

K35F

K35F – это материал на гибкой тканевой основе типа J с открытой насыпкой и минералом оксид алюминия. Применяется при машинном шлифовании кромок и деталей со сложным профилем.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Ткань J
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Открытая

Формы выпуска



Узкие ленты

Преимущества

- Эластичный материал
- Улучшенная финишная поверхность
- Долговечность

Применение

- Применяется при машинном шлифовании кромок и деталей со сложным профилем
- Шлифовка литейных форм

Применяемое оборудование

- Шлифовальные станки

Градация	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
						▲	●	●	●	●	●	●
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	●	▲	●		▲	▲		▲				

● - стандартная ▲- под заказ

R155

R155 – это универсальный материал на плотной тканевой основе типа X с закрытой насыпкой и минералом оксид алюминия. Предназначен для шлифовки твердых пород древесины, нержавеющей стали и цветных металлов. Материал обладает высокой прочностью и краевой износостойкостью.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Ткань X + полиэстер
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Закрытая

Формы выпуска



Широкие ленты

Узкие ленты

КЛТ

Преимущества

- Универсальный материал для обработки древесины, цветных и черных металлов
- Обладает высокой прочностью и краевой износостойкостью
- Сухое и влажное шлифование
- Долговечность
- Высокая агрессивность
- Водостойкая основа

Применение

- Древесина твердых пород
- Цветные металлы
- Черные металлы

Применяемое оборудование

- Шлифовальные станки
- Ручной инструмент

Градация	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
			▲	●		●	●	●	●	●	●	●
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲					

● - стандартная ▲ - под заказ



SUNTEK

Отрезные круги SUNTEK разработаны с качеством мирового уровня и с использованием собственной технологии прессования. Первый в мире резиноид (бакелитовая связка), производство которого требует высокоразвитой технологии и длительного опыта.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Керамика Цирконат алюминия
Связующее	Бакелитовое, армированное
Зернистость	F60

Область применения



Металлообработка

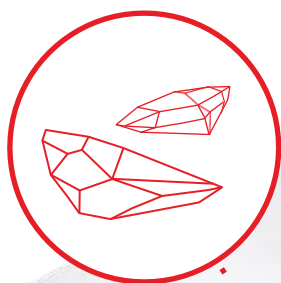
Формы абразива



Круги

SUNTEK ZIRCONIA тип 41

115041	115 x 1,0 x 22мм	50 /200
126042	125 x 1,0 x 22мм	50 /200



SUNDISC

SUNDISC является новым революционным продуктом, который приходит на смену фибровым кругам. Круг SUNDISC имеет многослойную основу, которая исключает проблему скручивания во время хранения. Он также обладает более высокими режущими свойствами и большей долговечностью, чем обычный фибровый круг.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Цирконат алюминия - F659 Керамика - F959
Основа	Специальная многослойная
Связующее	Фенольная смола
Насыпка	Закрытая
Зернистость	P24 - P120

Область применения



Автомобилестроение



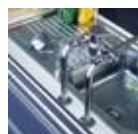
Авиастроение



Судостроение



Деревобработка



Металлообработка

Формы абразива



Круги

Инновации

Решение проблемы скручивания

- Полное отсутствие деформации под воздействием атмосферных условий, особенно влажности
- Всегда плоская поверхность
- Более лёгкое присоединение к инструменту

Многослойное строение основы

- Специальная многослойная основа обеспечивает лучшие режущие свойства и большую долговечность в сравнении с фибровыми кругами

Более высокая прочность

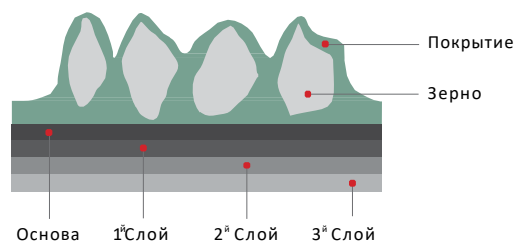
- Многослойная основа обеспечивает более высокую прочность в трудных условиях
- Армирование углеволокном придаёт кругам особую упругость и прочность, как у спиннинга



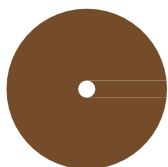
Sundisc



Фибровый круг

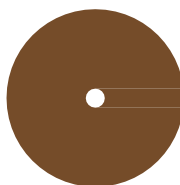


SUNDISC F659 115мм x 22мм



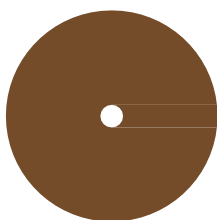
72201	P 24	25 /200
72202	P 36	25 /200
72203	P 40	25 /200
72204	P 50	25 /200
72205	P 60	25 /200
72206	P 80	25 /200
72207	P 100	25 /200
72208	P 120	25 /200

SUNDISC F659 127мм x 22мм



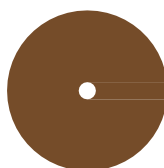
72301	P 24	25 /100
72302	P 36	25 /100
72303	P 40	25 /100
72304	P 50	25 /100
72305	P 60	25 /100
72306	P 80	25 /100
72307	P 100	25 /100
72308	P 120	25 /100

SUNDISC F659 178мм x 22мм



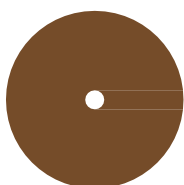
72401	P 24	25 /100
72402	P 36	25 /100
72403	P 40	25 /100
72404	P 50	25 /100
72405	P 60	25 /100
72406	P 80	25 /100
72407	P 100	25 /100
72408	P 120	25 /100

SUNDISC F959 115мм x 22мм



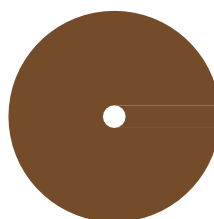
74202	P 36	25 /200
74203	P 40	25 /200
74204	P 50	25 /200
74205	P 60	25 /200
74206	P 80	25 /200
74207	P 100	25 /200
74208	P 120	25 /200

SUNDISC F959 127мм x 22мм



74302	P 36	25 /200
74303	P 40	25 /200
74304	P 50	25 /200
74305	P 60	25 /200
74306	P 80	25 /200
74307	P 100	25 /200
74308	P 120	25 /200

SUNDISC F959 178мм x 22мм



74402	P 36	25 /100
74403	P 40	25 /100
74404	P 50	25 /100
74405	P 60	25 /100
74406	P 80	25 /100
74407	P 100	25 /100
74408	P 120	25 /100

QUICK CHANGE DISC

QCD – быстросъёмные круги, изготавливаемые с применением цирконата алюминия, обладающего особой агрессивностью. Применяемый абразивный минерал износостоек и обладает непревзойденными режущими свойствами.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Цирконат алюминия
Основа	100 % полиэстеровая ткань
Связующее	Фенольная смола
Насыпка	Закрытая
Зернистость	P24 - P120

Область применения



Автомобилестроение



Авиастроение



Судостроение



Металлообработка

Формы абразива



Круги

QCD R205 75мм



00101	P 24	25 /200
00102	P 36	25 /200
00104	P 50	25 /200
00105	P 60	25 /200
00106	P 80	25 /200
00107	P 100	25 /200
00108	P 120	25 /200

QCD R205 50мм



00201	P 24	25 /200
00202	P 36	25 /200
00204	P 50	25 /200
00205	P 60	25 /200
00206	P 80	25 /200
00207	P 100	25 /200
00208	P 120	25 /200

V347

P80

V347 – материал на плотной бумажной основе типа F с закрытой насыпкой и минералом оксид алюминия. Благодаря своей структуре, обладает высоким показателем агрессивности и долговечностью службы при обработке твердых пород древесины и МДФ панелей.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия
Основа	Бумага F
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Закрытая

Формы выпуска



Широкие ленты

Узкие ленты

Преимущества

- Высокая агрессивность при шлифовании твердых пород древесины
- Улучшенная финишная поверхность
- Долговечность
- Усиленная основа

Применение

- Древесина твердых пород
- Фанера, МДФ и ДСП плиты
- Полировка нержавеющей стали

Применяемое оборудование

- Шлифовальные станки
- Вибрационные машины
- Ручное шлифование
- Орбитальные машины
- Эксцентриковые машины

Градация	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
				•		•	•	•	•	•	•	•
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	•	▲	▲		▲	▲	▲					

• - стандартная ▲- под заказ

B546

B546 – материал на бумажной основе типа E с закрытой насыпкой и минералом карбид кремния. Антистатичная обработка материала позволяет не накапливать продукты остатка на поверхности и оборудовании, а минерал карбид кремния обеспечивает ровную и гладкую поверхность при промежуточной шлифовке лакокрасочных материалов.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Карбид кремния
Основа	Бумага E
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Закрытая

Формы выпуска



Широкие ленты

Узкие ленты

Преимущества

- Улучшенная финишная поверхность
- Высокая агрессивность при минимальной забиваемости
- Долговечность

Применение

- Шлифование ЛКП
- МДФ панели
- Дровесина

Применяемое оборудование

- Шлифовальные станки
- Вибрационные машины
- Ручное шлифование
- Орбитальные машины
- Эксцентриковые машины

Градация	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	●	●	●		●	●						

● - стандартная ▲- под заказ



B546T

B546T – это материал на бумажной основе типа Е с закрытой насыпкой и минералом карбид кремния. Антистатичная обработка материала со стеаратным покрытием обеспечивает превосходное качество поверхности после покрытия ее финишным слоем лака.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Карбид кремния
Основа	Бумага Е+стеаратовый слой
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Закрытая

Формы выпуска



Широкие ленты

Узкие ленты

Преимущества

- Улучшенная финишная поверхность
- Отличные режущие свойства при шлифовке ЛКП
- Дает высокий глянец
- Долговечность

Применяемое оборудование

- Шлифовальные станки
- Вибрационные машины
- Ручное шлифование
- Орбитальные машины
- Эксцентриковые машины

Применение

- Шлифование ЛКП

Градация	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
												▲
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	●	●	●	▲	●	●	●	●				

● - стандартная ▲- под заказ

B547

B547 – материал на плотной бумажной основе типа F с закрытой насыпкой и минералом карбид кремния. Предназначен для шлифовки твердых пород древесины, МДФ и ДСП панелей. Минерал карбид кремния не поднимает ворс, что придает более гладкую поверхность в отличии от минерала оксид алюминия.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Карбид кремния
Основа	Бумага F
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Закрытая

Формы выпуска



Широкие ленты

Узкие ленты

Преимущества

- Высокая агрессивность при шлифовании твердых пород древесины
- Улучшенная финишная поверхность
- Долговечность
- Усиленная основа

Применяемое оборудование

- Шлифовальные станки
- Вибрационные машины
- Ручное шлифование
- Орбитальные машины
- Эксцентриковые машины

Применение

- Древесина твердых пород
- МДФ и ДСП панели

Градация	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
						▲	●	●	●	●	●	▲
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				

● - стандартная ▲- под заказ

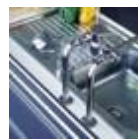
FLAP DISC

Тарельчатые лепестковые торцевые круги для зашлифовки сварных швов и дефектов поверхности из нержавеющей и углеродистой стали, алюминия и сплавов. Особенности конструкции лепестковых шлифовальных кругов позволяют сочетать в одном шаге обработки агрессивную шлифовку и доводку поверхности, сокращая количество этапов обработки.

Технические характеристики

Абразивный минерал	Оксид алюминия Цирконат алюминия
Основа	100% хлопок
Связующее	Смола/Смола
Насыпка	Закрытая
Зернистость	P24 - P120

Область применения



Металлообработка



Автомобилестроение

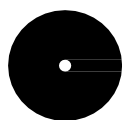


Авиастроение



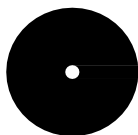
Судостроение

Формы абразива



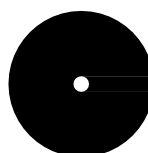
Круги

C656 115x 22мм



KF36104	P 40	10/100
KF36106	P 60	10/100
KF36108	P 80	10/100
KF36112	P 120	10/100

C656 125 x 22мм



KF37104	P 40	10/100
KF37106	P 60	10/100
KF37108	P 80	10/100
KF37112	P 120	10/100

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	Scotch-Brite	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

Условия хранения лент

- Хранить в закрытом помещении, защищенном от воздействия внешней окружающей среды.
- Хранить при стабильной температуре 15-25°C
- Хранить при стабильной относительной влажности 40-60%.
- Хранить в оригинальной упаковке в вертикальном или горизонтальном положении, не более четырех коробок
- Срок хранения, при условии выполнения настоящей инструкции, 11 месяцев со дня изготовления.

Запрещается хранение:

- Вблизи источников тепла.
- Возле открытых окон и дверей.
- На полу без оригинальной упаковки.
- Вблизи источников влаги.

Неправильное хранение лент может привести к изменению размеров, перекашиванию, ухудшению шлифующих характеристик, слипанию полос, разрыву ленты, выкрашиванию зерна.



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Sunmight

ООО «Премиум Класс» | www.premclass.ru

8 800 550 42 26 - Бесплатный звонок.

8 863 242 00 09 | sales4@premclass.ru

344033 г.Ростов-на-Дону, ул. Портовая, 366